

Двусторонние резьбовые пластины и державки



Уникальная линейка двусторонних резьбовых пластин с 6-ю режущими кромками - снижение затрат на инструмент.

Преимущества двусторонних DSI-пластин

- Повышение производительности, благодаря 6 -и режущим кромкам.
- Пластины U-типа для широкого диапазона стандартных резьб полного и неполного профиля.
- Одна пластина для Правой илевой резьбы.
- Снижение затрат на инструмент.
- Опорная пластина с уникальной виброгасящей геометрией для надежного крепления в державке и поддержки режущей кромки.
- Простая смена режущей пластины и режущей кромки.
- Специально для этой линейки разработаны державки для тяжелых условий работы.

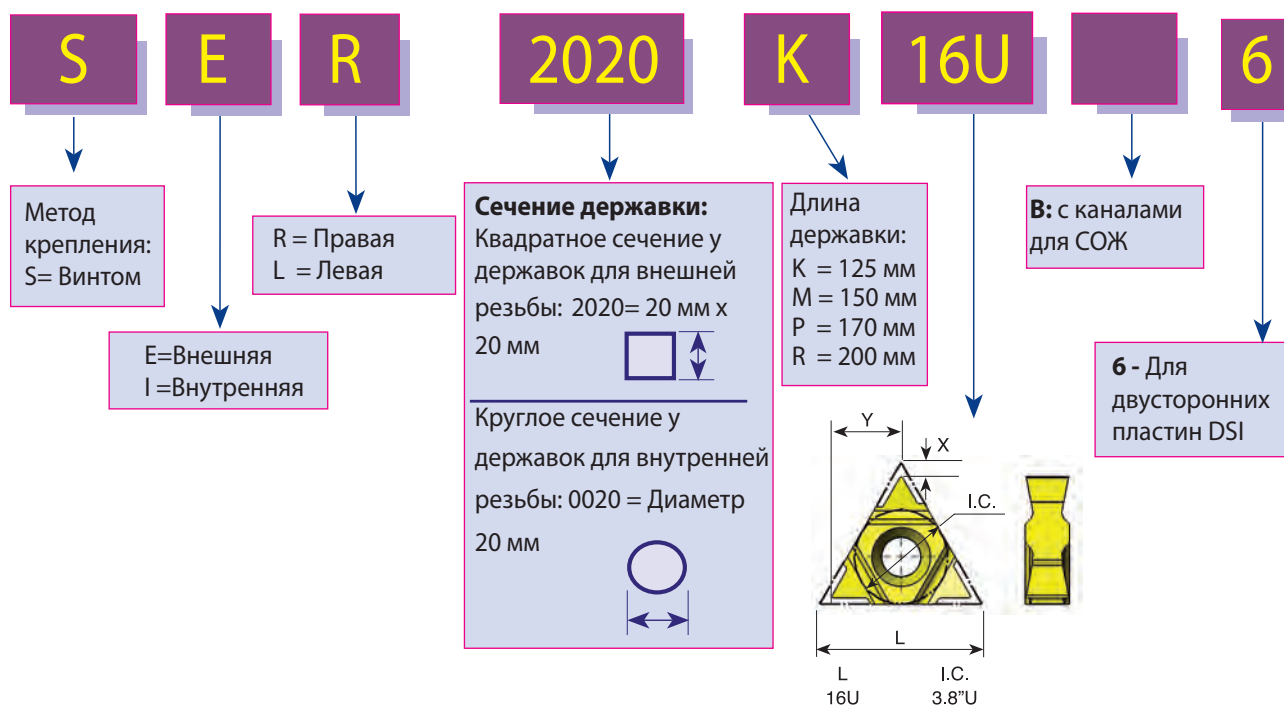
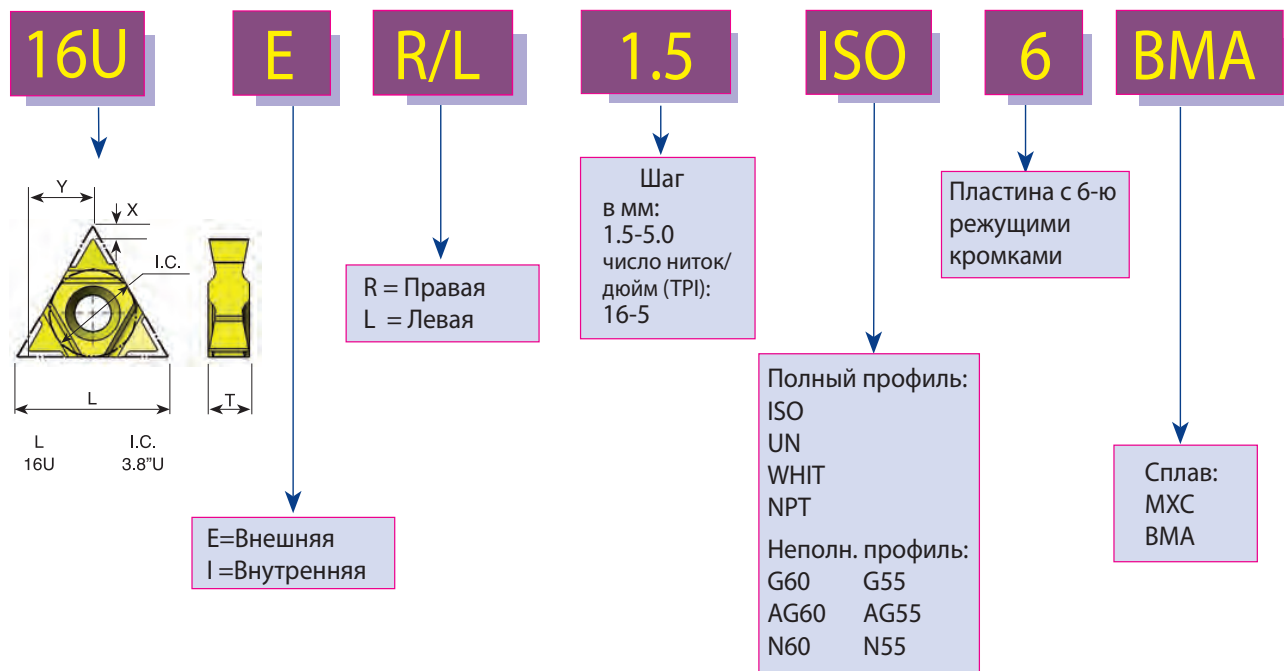
Содержание:

Стр.

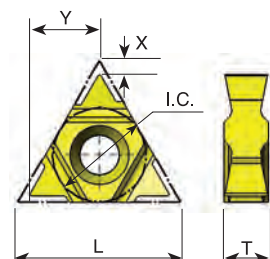
Система обозначения	54
Неполный профиль 60°	55
Неполный профиль 55°	55
ISO - метрическая	56
UN - американская унифицированная	56
Витворта 55°	57
NPT	57
Державки для внешней резьбы	58
Державки для внутренней резьбы	58

Система обозначения

Двусторонние пластины DSI



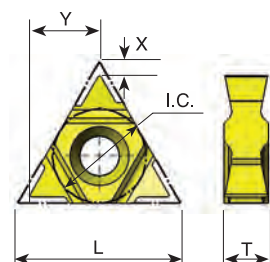
Неполный профиль 60°



Шаг мм	ТPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
1.75 - 3.0	14-8	16U	3/8U	16U ER/L G60-6	16U IR/L G60-6	1.4	7.1	4.5
0.5 - 3.0	48-8	16U	3/8U	16U ER/L AG60-6	16U IR/L AG60-6	1.4	7.1	4.5
3.5 - 5.0	7-5	16U	3/8U	16U ER/L N60-6	16U IR/L N60-6	1.2	7.3	4.5

Пример заказа: 16U ER/L G60-6 BMA
Сплавы: BMA или MXC

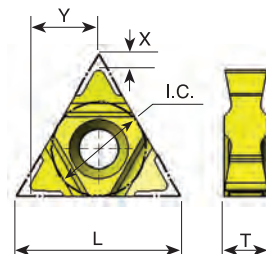
Неполный профиль 55°



Шаг мм	ТPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
1.75 - 3.0	14-8	16U	3/8U	16U ER/L G55-6	16U IR/L G55-6	1.4	7.1	4.5
0.5 - 3.0	48-8	16U	3/8U	16U ER/L AG55-6	16U IR/L AG55-6	1.4	7.1	4.5
3.5 - 5.0	7-5	16U	3/8U	16U ER/L N55-6	16U IR/L N55-6	1.2	7.3	4.5

Сплавы: BMA или MXC
Сплавы и режимы см. стр. 60-61

ISO - метрическая

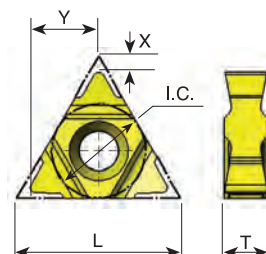


Шаг мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
1.5	16U	3/8U	16U ER/L 1.5 ISO-6	16U IR/L 1.5 ISO-6	1.6	6.9	4.5
1.75	16U	3/8U	16U ER/L 1.75 ISO-6	16U IR/L 1.75 ISO-6	1.6	6.9	4.5
2.0	16U	3/8U	16U ER/L 2.0 ISO-6	16U IR/L 2.0 ISO-6	1.6	6.9	4.5
2.5	16U	3/8U	16U ER/L 2.5 ISO-6	16U IR/L 2.5 ISO-6	1.6	6.9	4.5
3.0	16U	3/8U	16U ER/L 3.0 ISO-6	16U IR/L 3.0 ISO-6	1.6	6.9	4.5
3.5	16U	3/8U	16U ER/L 3.5 ISO-6	16U IR/L 3.5 ISO-6	1.6	6.9	4.5
4.0	16U	3/8U	16U ER/L 4.0 ISO-6	16U IR/L 4.0 ISO-6	1.6	6.9	4.5
4.5	16U	3/8U	16U ER/L 4.5 ISO-6	16U IR/L 4.5 ISO-6	1.6	6.9	4.5
5.0	16U	3/8U	16U ER/L 5.0 ISO-6	16U IR/L 5.0 ISO-6	1.6	6.9	4.5

Сплавы: ВМА или МХС

UN - унифицированная

UNC, UNF, UNEF, UNS

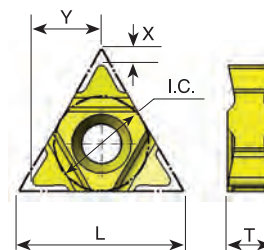


ТPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
16	16U	3/8U	16U ER/L 16 UN-6	16U IR/L 16 UN-6	1.6	6.9	4.5
14	16U	3/8U	16U ER/L 14 UN-6	16U IR/L 14 UN-6	1.6	6.9	4.5
13	16U	3/8U	16U ER/L 13 UN-6	16U IR/L 13 UN-6	1.6	6.9	4.5
12	16U	3/8U	16U ER/L 12 UN-6	16U IR/L 12 UN-6	1.6	6.9	4.5
11.5	16U	3/8U	16U ER/L 11.5 UN-6	16U IR/L 11.5 UN-6	1.6	6.9	4.5
11	16U	3/8U	16U ER/L 11 UN-6	16U IR/L 11 UN-6	1.6	6.9	4.5
10	16U	3/8U	16U ER/L 10 UN-6	16U IR/L 10 UN-6	1.6	6.9	4.5
9	16U	3/8U	16U ER/L 9 UN-6	16U IR/L 9 UN-6	1.6	6.9	4.5
8	16U	3/8U	16U ER/L 8 UN-6	16U IR/L 8 UN-6	1.6	6.9	4.5
7	16U	3/8U	16U ER/L 7 UN-6	16U IR/L 7 UN-6	1.6	6.9	4.5
6	16U	3/8U	16U ER/L 6 UN-6	16U IR/L 6 UN-6	1.6	6.9	4.5
5	16U	3/8U	16U ER/L 5 UN-6	16U IR/L 5 UN-6	1.6	6.9	4.5

Сплавы: ВМА или МХС

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

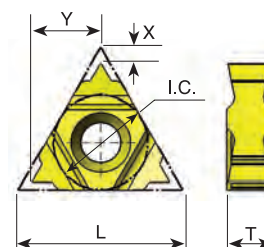
Витворта 55° BSW, BSF, BSP, BSB



ТPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
16	16U	3/8U	16U ER/L 16 W-6	16U IR/L 16 W-6	1.6	6.9	4.5
14	16U	3/8U	16U ER/L 14 W-6	16U IR/L 14 W-6	1.6	6.9	4.5
12	16U	3/8U	16U ER/L 12 W-6	16U IR/L 12 W-6	1.6	6.9	4.5
11	16U	3/8U	16U ER/L 11 W-6	16U IR/L 11 W-6	1.6	6.9	4.5
10	16U	3/8U	16U ER/L 10 W-6	16U IR/L 10 W-6	1.6	6.9	4.5
9	16U	3/8U	16U ER/L 9 W-6	16U IR/L 9 W-6	1.6	6.9	4.5
8	16U	3/8U	16U ER/L 8 W-6	16U IR/L 8 W-6	1.6	6.9	4.5
7	16U	3/8U	16U ER/L 7 W-6	16U IR/L 7 W-6	1.6	6.9	4.5
6	16U	3/8U	16U ER/L 6 W-6	16U IR/L 6 W-6	1.6	6.9	4.5
5	16U	3/8U	16U ER/L 5 W-6	16U IR/L 5 W-6	1.4	7.2	4.5

Сплавы: ВМА или МХС

NPT



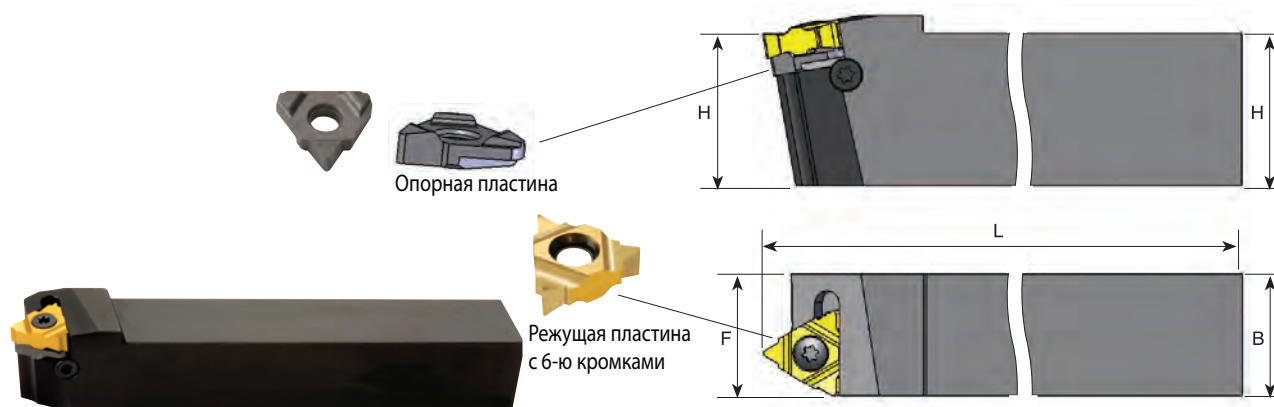
ТPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	X	Y	T
14	16U	3/8U	16U ER/L 14 NPT-6	16U IR/L 14 NPT-6	1.6	6.9	4.5
11.5	16U	3/8U	16U ER/L 11.5 NPT-6	16U IR/L 11.5 NPT-6	1.6	6.9	4.5
8	16U	3/8U	16U ER/L 8 NPT-6	16U IR/L 8 NPT-6	1.6	6.9	4.5

Сплавы: ВМА или МХС

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Державки для тяжелых условий работы

Державки для внешней резьбы

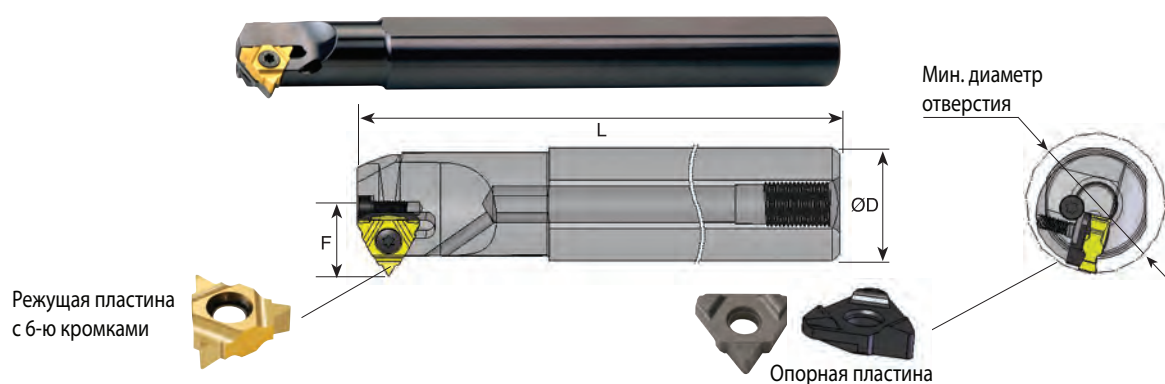


Обозначение Правая	H	B	L	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SER 2020 K16U-6	20	20	125	20	S16	A16	K16	AER 16U-6	AEL 16U-6
SER 2520 M16U-6	25	20	150	20	S16	A16	K16	AER 16U-6	AEL 16U-6

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SEL** вместо **SER**

Державки для внутренней резьбы

с каналами для СОЖ



Обозначение Правая	ØD	Мин. диам. отверстия	L	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SIR 0020 P16UB-6	20	24	170	14.9	S16	A16	K16	AIR 16U-6	AIL 16U-6
SIR 0025 R16UB-6	25	29	200	17.4	S16	A16	K16	AIR 16U-6	AIL 16U-6

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**