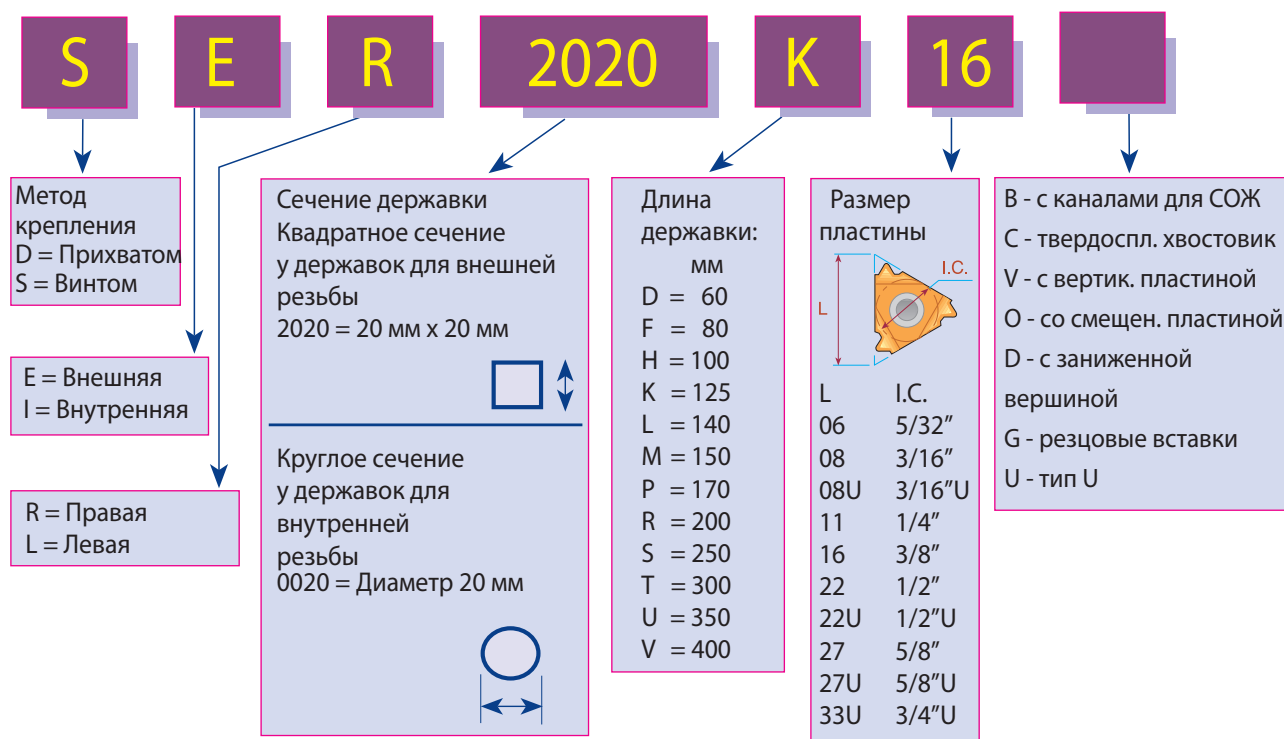


# Державки и наборы

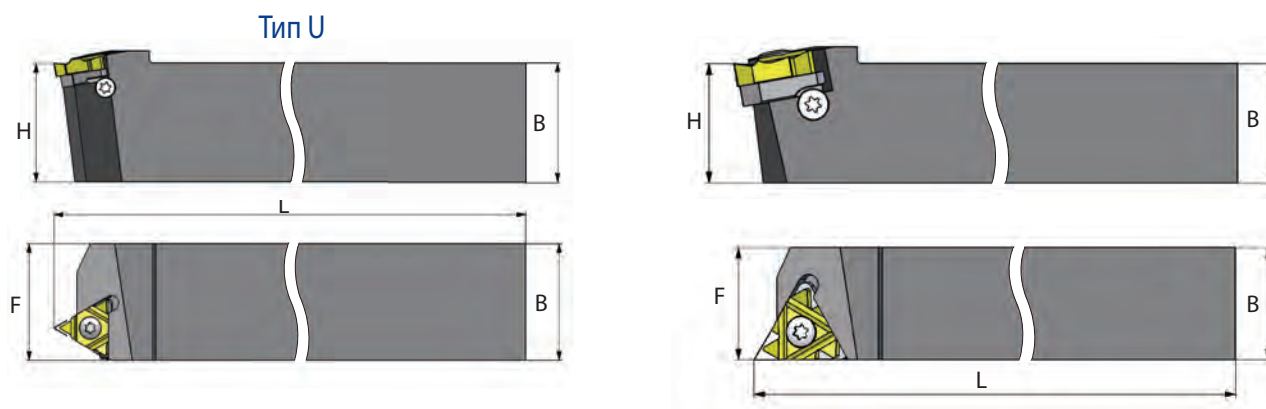



Содержание:	Стр.	Содержание:	Стр.
Система обозначения	38	Резцовые вставки	44
Державки для внешней резьбы	39	<b>Быстросменные державки</b>	45-46
Державки для внешней резьбы с прихватом	40	Державки для внешней резьбы	45
Державки с вертикальной пластиной	40	Державки для внутренней резьбы	46
Державки канавочного типа с вертикальной пластиной	40	Державки для специальной резьбы	47
Державки для внутренней резьбы	41	Опорные пластины и наборы	48-49
Державки для внутр. резьбы с каналами для СОЖ	42	Стандартные наборы	50
Державки для внутренней резьбы с прихватом	42	Наборы токарного микро-инструмента	50
Державки с углом подъема винтовой линии 3,5°	42	Mini и Ultra-Mini	51
Державки с твердосплавным хвостовиком для внутр. резьбы	43	Наборы режущих пластин	
Державки с заниженной вершиной	43	Комбинированный набор резьбового и расточного инструмента	52
Державки с вертикальной пластиной	44		

## Система обозначения Державки для обработки резьбы



## Державки для внешней резьбы



Обозначение Правая	 L	B=H	L	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
*SER 8 8 H11	11	8	100	11	S11	-	K11	-	-
*SER 10 10 H11	11	10	100	11	S11	-	K11	-	-
*SER 10 10 M11	11	10	150	11	S11	-	K11	-	-
*SER 12 12 K11	11	12	125	12	S11	-	K11	-	-
*SER 12 12 M11	11	12	150	12	S11	-	K11	-	-
SER 12 12 F16	16	12	80	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 16 16 H16	16	16	100	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16	16	20	125	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M16	16	25	150	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 32 32 P16	16	32	170	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M22	22	25	150	25	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 32 32 P22	22	32	170	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 40 40 R22	22	40	200	40	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 25 25 M22U	22U	25	150	28	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 32 32 P22U	22U	32	170	32	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 40 40 R22U	22U	40	200	40	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 25 25 M27	27	25	150	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 32 32 P27	27	32	170	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 40 40 R27	27	40	200	40	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 25 25 M27U	27U	25	150	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 32 32 P27U	27U	32	170	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 40 40 R27U	27U	40	200	40	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
*SER 25 25 M33U	33U	25	150	32	S33	-	K33	-	-
*SER 32 32 P33U	33U	32	170	32	S33	-	K33	-	-

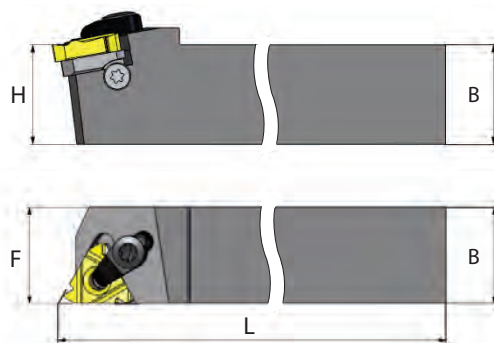
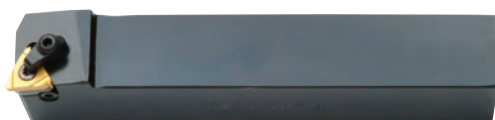
\*Державки без опорных пластин

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SEL** вместо **SER**

Инструмент предназначен для образования резьбы с **углом подъема винтовой линии 1,5°**.

Если Вам необходимы другие углы подъема, изучите соответствующую таблицу (стр. 65) в разделе технической информации.

## Державки для внешней резьбы с прихватом

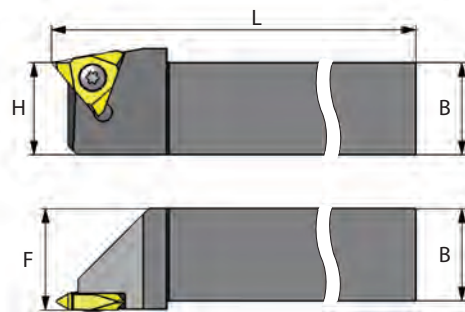
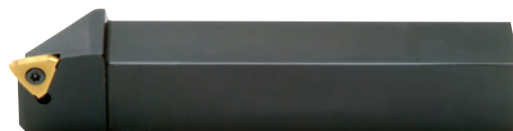



Обозначение Правая	 L	B=H	L	F	Винт для режущей пластины	Прихват	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
<b>DER 2020 K16</b>	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>DER 2525 M16</b>	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>*DER 2525 M22</b>	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **DEL** вместо **DER**  
 Инструмент предназначен для образования резьбы с **углом подъема  
 винтовой линии 1,5°**. Если Вам необходимы другие углы подъема,  
 изучите соответствующую таблицу в разделе технич. информации.  
 Крепление пластины возможно двумя методами: винтом или  
 прихватом.

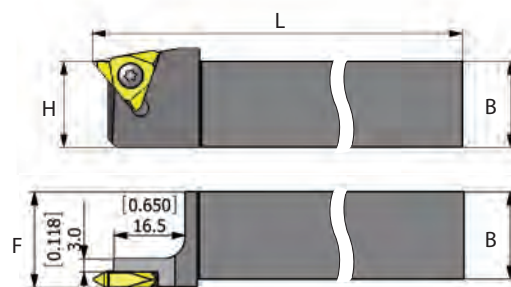
\*Для прихвата C22 используйте ключ K21


## Державки с вертикальной пластиной



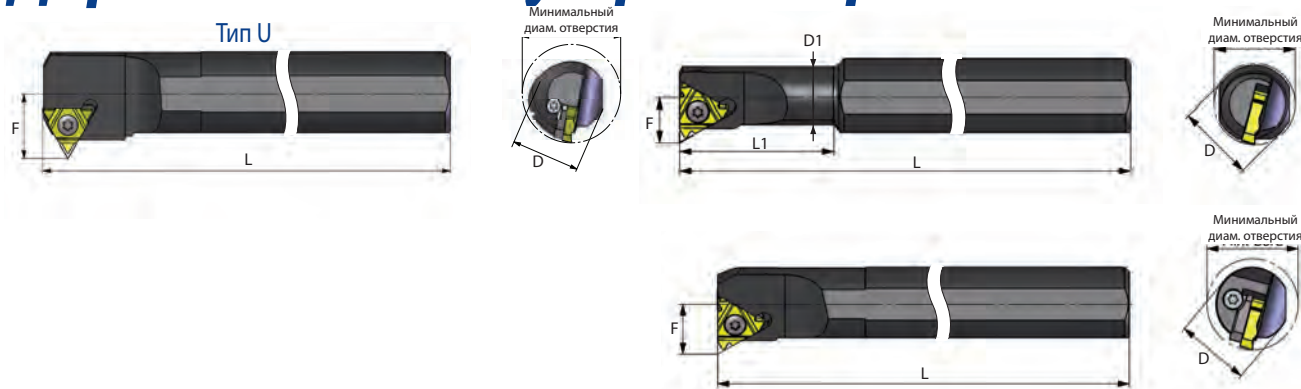
Обозначение Правая		B=H	L	F	Винт для режущей пластины	Ключ Torx
<b>SER 2020 K16V</b>	16	20	125	22	S16S	K16
<b>SER 2525 M16V</b>	16	25	150	27	S16S	K16
<b>SER 2525 M22V</b>	22	25	150	27.5	S22S	K22
<b>SER 3232 P27V-T10</b>	27	32	170	36	S27	K27


## Державки канавочного типа с вертикальной пластиной



Обозначение Правая		B=H	L	F	Винт для режущей пластины	Ключ Torx
<b>SER 1616 H16VS</b>	16	16	100	18	S16S	K16
<b>SER 2020 K16VS</b>	16	20	125	22	S16S	K16
<b>SER 2525 M16VS</b>	16	25	150	27	S16S	K16

## Державки для внутренней резьбы



Обозначение Правая	 L	D	D1	Мин. диам. отверстия	L	L1	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
*SIR 0005 H06	6	12	5.1	6.0	100	12	4.3	S06	-	K06	-	-
*SIR 0007 K08	8	16	6.6	7.8	125	18	5.3	S08	-	K08	-	-
*SIR 0008 K08U	8U	16	7.3	9.0	125	21	6.6	S08	-	K08	-	-
*SIR 0010 H11	11	10	10	12	100	-	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0010 K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 L11	11	16	13	15	140	32	8.9	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 M16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0016 P16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0040 T16	16	40	40	44	300	-	23.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR 0020 P22	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	-	K22	-	-
SIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22	22	32	32	38	250	-	21.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0040 T22	22	40	40	46	300	-	25.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0050 U22	22	50	50	56	350	-	30.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22U	22U	32	32	38	250	-	24.4	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0040 T22U	22U	40	40	46	300	-	28.1	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0032 S27	27	32	32	40	250	-	22.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0040 T27	27	40	40	48	300	-	26.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0050 U27	27	50	50	58	350	-	31.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0060 V27	27	60	60	68	400	-	36.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0032 S27U	27U	32	32	40	250	-	25.8	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0040 T27U	27U	40	40	48	300	-	29.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0050 U27U	27U	50	50	58	350	-	34.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0060 V27U	27U	60	60	68	400	-	39.7	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
*SIR 0050 U33U	33U	50	50	62	350	-	37.5	S33	-	K33	-	-

\*Державки без опорных пластин

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**

Инструмент предназначен для образования резьбы с **углом подъема винтовой линии 1,5°**.

Если Вам необходимы другие углы подъема, изучите соответствующую таблицу в разделе технической информации.



## Державки для внутренней резьбы с каналами для СОЖ



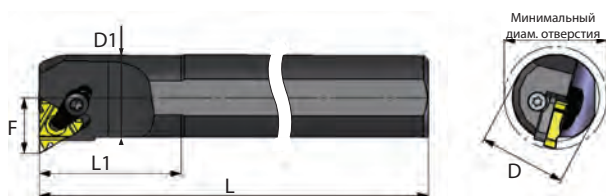
Обозначение Правая	 L	D	D1	Мин. диам. отверстия	L	L1	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
<b>*SIR 0010 K11B</b>	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
<b>*SIR 0013 M16B</b>	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
<b>*SIR 0016 P16B</b>	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
<b>SIR 0020 P16B</b>	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
<b>SIR 0025 R16B</b>	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
<b>SIR 0025 R22B</b>	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22

\*Державки без опорных пластин

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**

Инструмент предназначен для образования резьбы с **углом подъема винтовой линии 1,5°**. Если Вам необходимы другие углы подъема, изучите соответствующую таблицу в разделе технич. информации.

## Державки для внутренней резьбы с прихватом



Обозначение Правая	 L	D	D1	Мин. диам. отверстия	L	L1	F	Винт для режущей пластины	Прихват	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
<b>DIR 0020 P16</b>	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
<b>DIR 0025 R16</b>	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
<b>DIR 0032 S16</b>	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
<b>*DIR 0025 R22</b>	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	C22	A22	K22	AI22	AE22

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **DIL** вместо **DIR**

Крепление пластины возможно двумя методами: винтом или прихватом.

\*Для прихвата С22 используйте ключ К21

## Державки с углом подъема винтовой линии 3,5°

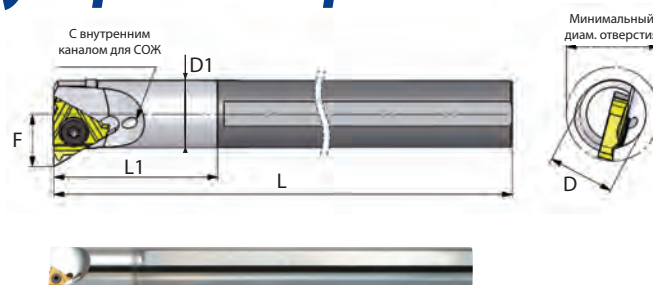
Обозначение Правая	 L	D	D1	Мин. диам. отверстия, мм	L	L1	F	Винт для режущей пластины	Ключ Torx
<b>SIR 0016 P16B-3.5</b>	16	20	16	19	170	40	13.7	S16S	K16
<b>SIR 0020 P22B-3.5</b>	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	K22

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**

## Державки с твердосплавным хвостовиком для внутренней резьбы

### С каналами для СОЖ

Используются для уменьшения вибраций и изгиба инструмента при большом вылете и обработке отверстий малого диаметра.

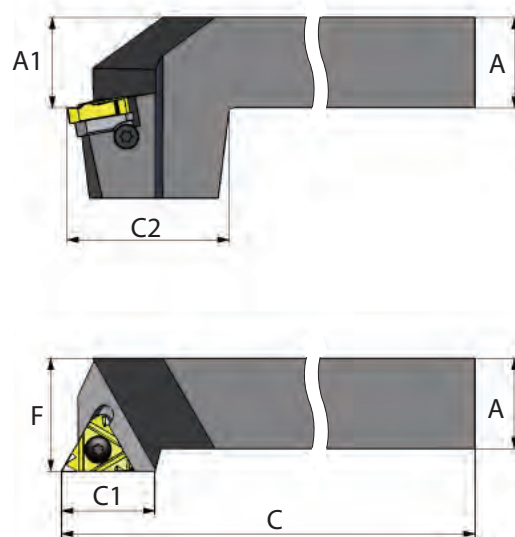


Обозначение Правая	L	D	D1	Мин. диам. отверстия	L	L1	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SIR 0005 H06CB	6	6	5.1	6.0	100	26	4.3	S06	-	K06	-	-
SIR 0007 K08CB	8	8	6.6	7.8	125	31	5.3	S08	-	K08	-	-
SIR 0008 K08UCB	8U	8	7.3	90	125	35	6.6	S08	-	K08	-	-
SIR 0010 M11CB	11	10	10	12	150	-	7.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0012 P11CB	11	12	12	15	170	-	8.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0016 R16CB	16	16	16	19	200	-	11.7	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0020 S16CB	16	20	20	24	250	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR 0025 S16CB	16	25	25	29	250	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0020 S22CB	22	20	20	24.5	250	-	15.6	S22	-	K22	-	-

\*Твердосплавные державки с опорной пластиной

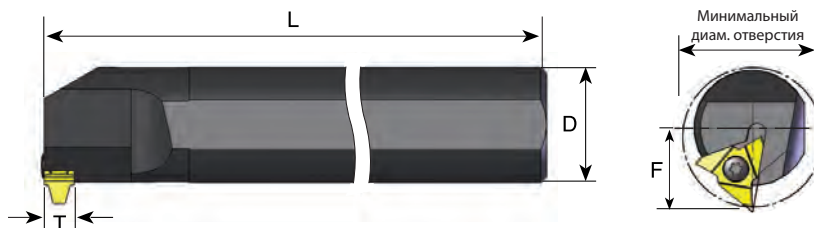
При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**


## Державки с заниженной вершиной



Обозначение Правая	L	A	A1	C	C1	F	C2	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SER 2020 K16D	16	20	20	125	21.0	25	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16D	16	25	25	150	21.0	32	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22D	22	25	25	150	21.0	32	38	S22	A22	K22	AE22	AI22

## Державки с вертикальной пластиной



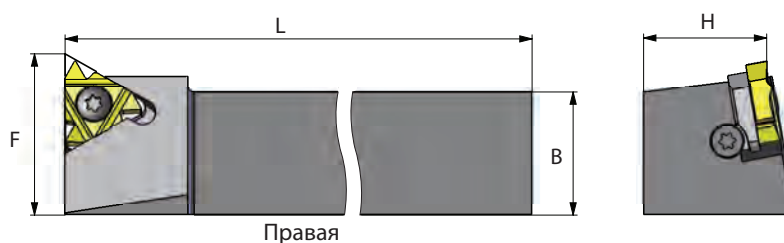
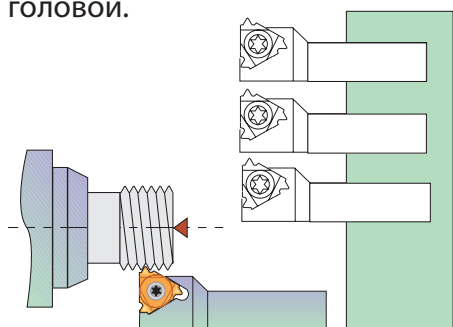
Обозначение Правая	 L	D	* Мин. диам. отверстия	L	F	Винт для режущей пластины	Ключ Torx
<b>SIR 0040T27V-T10</b>	27	40	48	300	29	S27	K27
<b>SIR 0050U27V-T10</b>	27	50	58	350	34	S27	K27


При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**

\* Сравните с мин. сечением отверстия.

## Резцовые вставки

Державки для обработки внешней резьбы на небольших станках-автоматах с вертикальной револьверной головкой.



Обозначение Правая	 L	B=H	L	F	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
<b>*SER 8 8 H11G</b>	11	8	100	12.0	S11	-	K11	-	-
<b>*SER 10 10 H11G</b>	11	10	100	14.0	S11	-	K11	-	-
<b>SER 16 16 K16G</b>	16	16	125	21.7	S16	A16	K16	AE16	AI16
<b>SER 20 20 K16G</b>	16	20	125	26.2	S16	A16	K16	AE16	AI16

\* Державки без опорной пластины

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SEL** вместо **SER**




## Быстросменные многоугольные державки

- Многоугольный хвостовик
- Соответствует стандарту ISO (26623) для систем крепления инструмента
- Многоугольный хвостовик обеспечивает автоматическое радиальное центрирование и равномерное давление в месте соединения
- Многоугольный хвостовик с углом конуса  $1,4^\circ$  обеспечивает быструю смену инструмента в системе крепления ISO
- Совместима с инструментом ведущих производителей

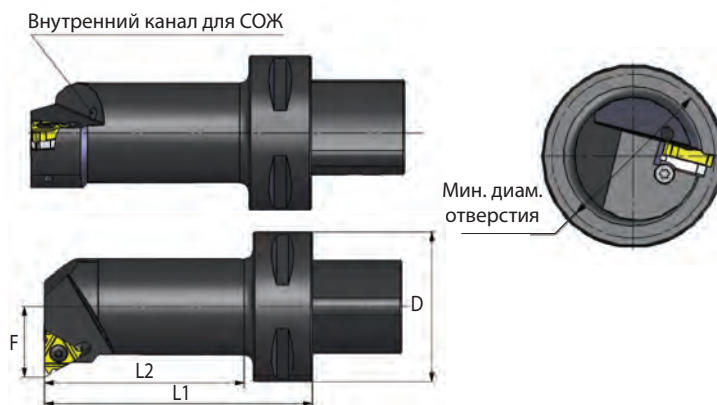
## Державки для внешней резьбы




Соответствует ...	Обозначение		D	F	L	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Torx	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
C4	<b>P40-SER 27050-16</b>	16	40	27	50	S16	A16	K16	AE16	AI16
C5	<b>P50-SER 35060-16</b>	16	50	35	60	S16	A16	K16	AE16	AI16
C6	<b>P63-SER 45065-16</b>	16	63	45	65	S16	A16	K16	AE16	AI16
C4	<b>P40-SER 27050-22</b>	22	40	27	50	S22	A22	K22	AE22	AI22
C5	<b>P50-SER 35060-22</b>	22	50	35	60	S22	A22	K22	AE22	AI22
C6	<b>P63-SER 45065-22</b>	22	63	45	65	S22	A22	K22	AE22	AI22
C8	<b>P80-SER 55080-22</b>	22	80	55	80	S22	A22	K22	AE22	AI22

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SEL** вместо **SER**

## Державки для внутренней резьбы

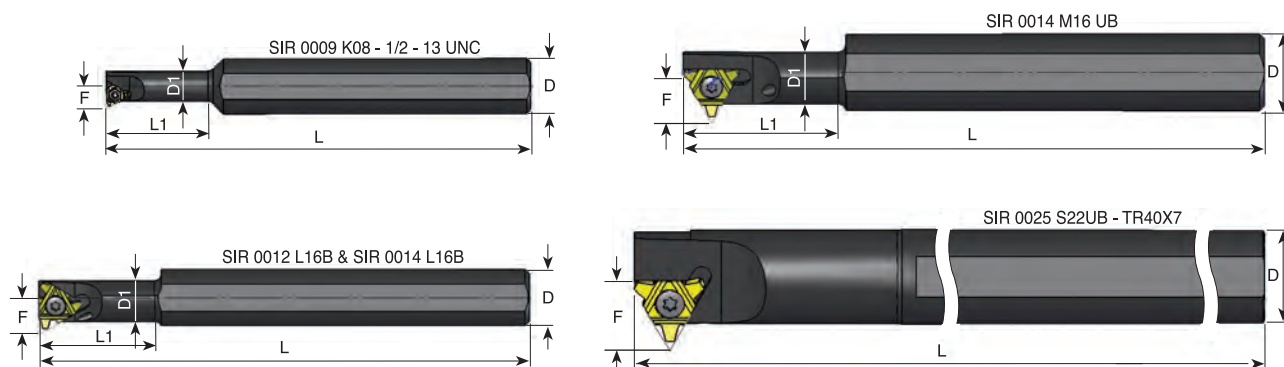



Соответствует ...	Обозначение		D	F	Мин. диам. отверст.	L1	L2	Винт для режущей пластины	Винт для опорной пластины	Ключ Tox	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
C4	* P40-SIR 12060-16	16	40	11.7	20	60	37	S16	-	K16	-	-
	P40-SIR 14060-16	16	40	13.5	25	60	38	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 17070-16	16	40	16.0	29	70	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 22090-16	16	40	19.5	36	90	69	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 27080-16	16	40	23.5	44	80	60	S16	A16	K16	AI16	AE16
C5	* P50-SIR 12060-16	16	50	11.7	20	60	35	S16	-	K16	-	-
	P50-SIR 14060-16	16	50	13.5	25	60	36	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 17070-16	16	50	16.0	29	70	47	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 22090-16	16	50	19.5	36	90	68	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 27105-16	16	50	23.5	44	105	84	S16	A16	K16	AI16	AE16
C6	P63-SIR 14070-16	16	63	13.5	25	70	42	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 17075-16	16	63	16.0	29	75	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 22090-16	16	63	19.5	36	90	64	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 27105-16	16	63	23.5	44	105	80	S16	A16	K16	AI16	AE16
C4	* P40-SIR 15065-22	22	40	15.4	25	65	42	S22	-	K22	-	-
	P40-SIR 19070-22	22	40	17.9	29	70	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 22090-22	22	40	21.4	38	90	69	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 27080-22	22	40	25.4	46	80	60	S22	A22	K22	AI22	AE22
C5	* P50-SIR 15065-22	22	50	15.4	25	65	41	S22	-	K22	-	-
	P50-SIR 19070-22	22	50	17.9	29	70	47	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 22090-22	22	50	21.4	38	90	68	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 27105-22	22	50	25.4	46	105	84	S22	A22	K22	AI22	AE22
C6	P63-SIR 19075-22	22	63	17.9	29	75	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 22090-22	22	63	21.4	38	90	64	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 27105-22	22	63	25.4	46	105	80	S22	A22	K22	AI22	AE22

При заказе **ЛЕВЫХ** державок в обозначении укажите **SIL** вместо **SIR**

\*Державки без опорной пластины

## Державки для специальной резьбы



Обозначение Правая		D	D1	L	L1	F	Резьба	Винт для режущей пластины	Ключ Тоrх
<b>*SIR 0009 K08</b>	8	16	8.7	125	30	6.5	<b>1/2 - 13UNC</b>	S08	K08
<b>SIR 0012 L16B</b>	16	20	11.5	140	33	10.5	<b>TR18x4</b>	S16S	K16
<b>SIR 0014 L16B</b>	16	20	12.5	140	36	21.1	<b>TR20x4</b>	S16S	K16
<b>SIR 0014 M16UB</b>	16	20	13.5	150	40	13.2	<b>TR22x5</b>	S16S	K16
<b>SIR 0025 S22UB</b>	22	25	-	250	-	19.5	<b>TR40x7</b>	S22S	K22

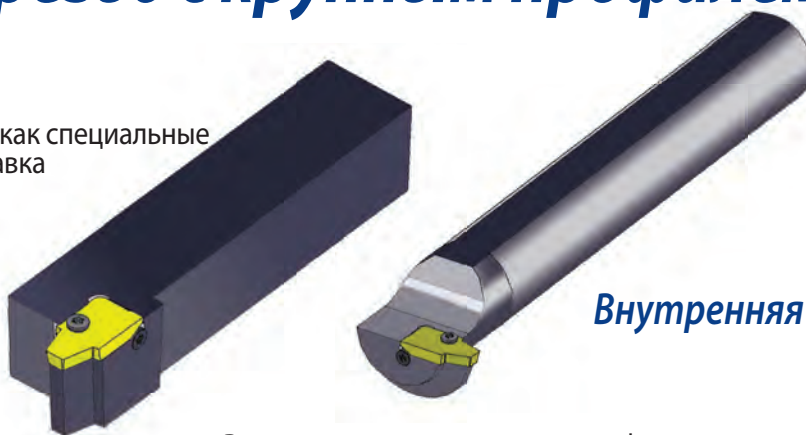
Для заказа левых державок свяжитесь с компанией С.Р.Т.

\* Только правые (RH) державки

## Державки для резьб с крупным профилем

- Шаг резьбы: от 14 мм до 24 мм.
- Державки и пластины продаются как специальные (не по каталогу), т.к. каждая державка дорабатывается для соответствия профилю резьбы.
- Жесткое закрепление пластины

**Внешняя**

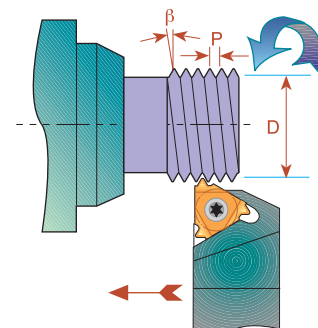
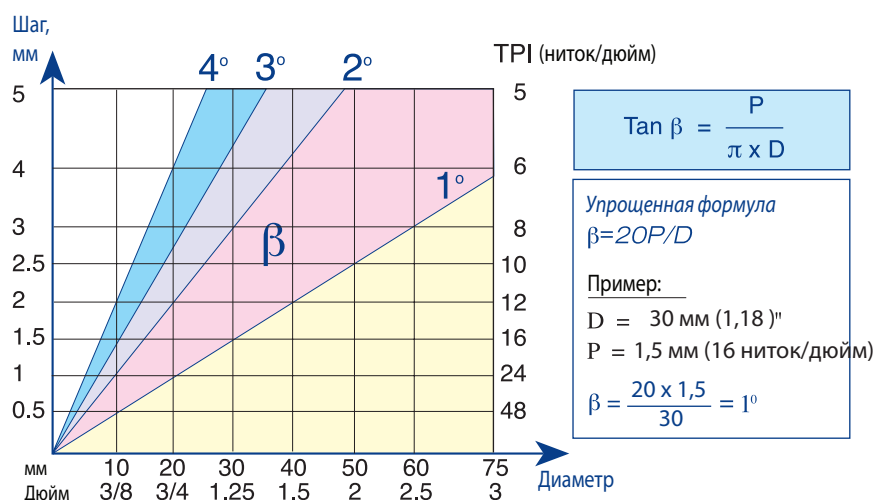


**Внутренняя**

- Возможны индивидуальные профили по запросу

Профиль резьбы	Круглая (DIN 20400)	Трапецидальная (DIN 103)	Acme, Stub Acme	Американская Buttress
Шаг	16 мм	14-24 мм	1.0 - 1.5 ниток/дюйм	1.5 - 2.0 ниток/дюйм

## Угол подъема резьбы

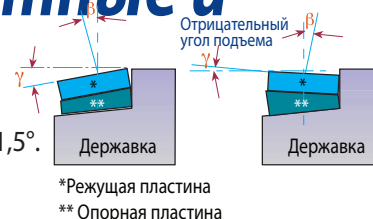


## Опорные пластины стандартные и с углом наклона

У державок С.Р.Т. опорная плоскость под пластину располагается под углом 1,5°.

Для получения нужного угла подъема резьбы этот угол может быть изменен простой заменой опорной пластины.

Отрицательный угол подъема необходим при обработке Правой (RH) резьбылевой (LH) державкой, либолевой (LH) резьбы Правой (RH) державкой.



L	IC	Передний угол $\gamma$	4.5°	3.5°	2.5°	1.5° Стандарт	0.5°	-0.5°	-1.5°
16	3/8	EX-RH OR IN-LH	AE16+4.5	AE16+3.5	AE16+2.5	<b>AE16</b>	AE16+0.5	AE16-0.5	AE16-1.5
16	3/8	EX-LH OR IN-RH	AI 16+4.5	AI 16+3.5	AI 16+2.5	<b>AI 16</b>	AI 16+0.5	AI 16-0.5	AI 16-1.5
22	1/2	EX-RH OR IN-LH	AE22+4.5	AE22+3.5	AE22+2.5	<b>AE22</b>	AE22+0.5	AE22-0.5	AE22-1.5
22	1/2	EX-LH OR IN-RH	AI 22+4.5	AI 22+3.5	AI 22+2.5	<b>AI 22</b>	AI 22+0.5	AI 22-0.5	AI 22-1.5
22U	1/2U	EX-RH OR IN-LH	AE22U+4.5	AE22U+3.5	AE22U+2.5	<b>AE22U</b>	AE22U+0.5	AE22U-0.5	AE22U-1.5
22U	1/2U	EX-LH OR IN-RH	AI 22U+4.5	AI 22U+3.5	AI 22U+2.5	<b>AI 22U</b>	AI 22U+0.5	AI 22U-0.5	AI 22U-1.5
27	5/8	EX-RH OR IN-LH	AE27+4.5	AE27+3.5	AE27+2.5	<b>AE27</b>	AE27+0.5	AE27-0.5	AE27-1.5
27	5/8	EX-LH OR IN-RH	AI 27+4.5	AI 27+3.5	AI 27+2.5	<b>AI 27</b>	AI 27+0.5	AI 27-0.5	AI 27-1.5
27U	5/8U	EX-RH OR IN-LH	AE27U+4.5	AE27U+3.5	AE27U+2.5	<b>AE27U</b>	AE27U+0.5	AE27U-0.5	AE27U-1.5
27U	5/8U	EX-LH OR IN-RH	AI 27U+4.5	AI 27U+3.5	AI 27U+2.5	<b>AI 27U</b>	AI 27U+0.5	AI 27U-0.5	AI 27U-1.5

## Наборы опорных пластин

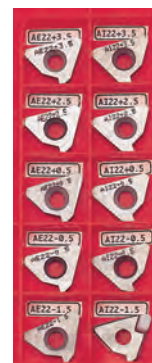
### Опорные пластины 5 AE и 5 AI с различными углами подъема



AE (для EX.RH и IN.LH)



AI (для IN.RH и EX.LH)



Обозначение	Содержимое набора				
<b>KA16</b>	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
<b>KA22</b>	AE22+4.5 AI 22+4.5	AE22+3.5 AI 22+3.5	AE22+2.5 AI 22+2.5	AE22+0.5 AI 22+0.5	AE22-1.5 AI 22-1.5
<b>KA22U</b>	AE22U+4.5 AI 22U+4.5	AE22U+3.5 AI 22U+3.5	AE22U+2.5 AI 22U+2.5	AE22U+0.5 AI 22U+0.5	AE22U-1.5 AI 22U-1.5
<b>KA27</b>	AE27+4.5 AI 27+4.5		AE27+2.5 AI 27+2.5		AE27-1.5 AI 27-1.5
<b>KA27U</b>	AE27U+4.5 AI 27U+4.5		AE27U+2.5 AI 27U+2.5		AE27U-1.5 AI 27U-1.5



## Стандартные наборы

Токарные наборы для обработки резьбы – это гибкое решение для тех, кто производит различную резьбу в небольшом количестве и не желает терять в качестве.

### Набор для внешней резьбы ISO Обозначение: KEG

#### Резьбовые пластины

16 ER A60 P25C  
16 ER G60 P25C  
16 ER 0.75 ISO P25C  
16 ER 1.0 ISO P25C  
16 ER 1.25 ISO P25C  
16 ER 1.5 ISO P25C  
16 ER 1.75 ISO P25C  
16 ER 2.0 ISO P25C  
16 ER 2.5 ISO P25C  
16 ER 3.0 ISO P25C

#### Державка

SER 2020 K16  
Ключ Torx

K16

Винт для пластины

S16

### Набор для внутренней резьбы ISO Обозначение: KIG

#### Резьбовые пластины

16 IR A60 P25C  
16 IR G60 P25C  
16 IR 0.75 ISO P25C  
16 IR 1.0 ISO P25C  
16 IR 1.25 ISO P25C  
16 IR 1.5 ISO P25C  
16 IR 1.75 ISO P25C  
16 IR 2.0 ISO P25C  
16 IR 2.5 ISO P25C  
16 IR 3.0 ISO P25C

#### Державка

SIR 0020 K16

Ключ Torx

K16

Винт для пластины

S16



Если Вам необходима державка с сечением 25 мм, при заказе добавьте «25» в обозначение. Например, KIG-25.

## Наборы токарного микро-инструмента Mini и Ultra-Mini



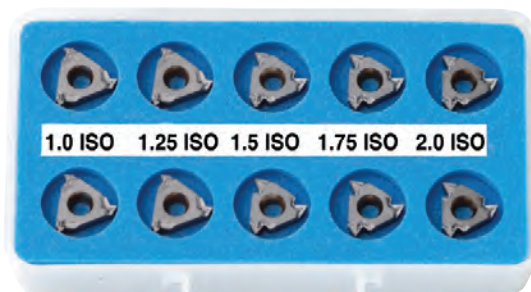
Обозначение	Тип	Количество резьбовых пластин	Содержимое набора		
			Резьбовая пластина	Державка	Ключ Torx
<b>KU60M - ВХС</b>	ULTRA	10	06 IR A60 ВХС	SIR 0005 H06	K6
<b>KM60M - ВХС</b>	MINI	10	08 IR A60 ВХС	SIR 0007 K08	K8

## Наборы пластин

### Наборы пластин типа B

Резьбовые пластины типа B.  
Пластины со шлифованным профилем и стружколомом.

Сплав BMA: особо мелкозернистый твердый сплав с многослойным TiAlN покрытием.



#### Набор для внешней резьбы ISO KEMB - BMA

16 ER B 1.0 ISO BMA-2 шт.  
16 ER B 1.25 ISO BMA-2 шт.  
16 ER B 1.5 ISO BMA-2 шт.  
16 ER B 1.75 ISO BMA-2 шт.  
16 ER B 2.0 ISO BMA-2 шт.



EX-RH

#### Набор для внутренней резьбы ISO KIMB - BMA

16 IR B 1.0 ISO BMA-2 шт.  
16 IR B 1.25 ISO BMA-2 шт.  
16 IR B 1.5 ISO BMA-2 шт.  
16 IR B 1.75 ISO BMA-2 шт.  
16 IR B 2.0 ISO BMA-2 шт.



IN-RH

## Наборы стандартных пластин

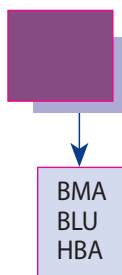
#### Набор для внешней резьбы ISO

16 ER 1.0 ISO-2 шт.  
16 ER 1.25 ISO-2 шт.  
16 ER 1.5 ISO-2 шт.  
16 ER 1.75 ISO-2 шт.  
16 ER 2.0 ISO-2 шт.

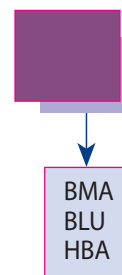
#### Набор для внутренней резьбы ISO

16 IR 1.0 ISO-2 шт.  
16 IR 1.25 ISO-2 шт.  
16 IR 1.5 ISO-2 шт.  
16 IR 1.75 ISO-2 шт.  
16 IR 2.0 ISO-2 шт.

Обозначение: KEM



Обозначение: KIM



## Комбинированный набор резьбового и расточного инструмента

Практичный и удобный комбинированный набор микро-инструмента **Ultra Miniature** для токарной и резьбовой операции. Позволяет вести обработку в отверстиях диаметром 6 мм (1/4 дюйма).



Обозначение	Содержимое набора			
	Резьбовая пластина	Токарная пластина	Державка	Ключ Torx
<b>КС6ТМ</b>	06 IR A60 ВХС 10Pcs	06 IR TURN ВМА 10Pcs	SIR 0005 H06CB	К6

**ВМА** - твердый сплав с покрытием для средних и высоких скоростей.

**ВХС** - твердый сплав с покрытием для низкоскоростной обработки - от 40 до 90 м/мин.

**СВ** - державка с твердосплавным хвостовиком и отверстиями для СОЖ.