

Серия D-Thread



Фрезы для обработки резьбы в глубоких отверстиях

- Увеличение производительности благодаря многолезвийной конструкции.
- Неполный профиль, стандартные пластины и пластины U-типа для множества видов резьб.
- Пластина с 3 режущими кромками снижает затраты на инструмент
- Малое усилие резания благодаря 1 работающему зубу на пластину
- Конструкция корпуса с каналами для СОЖ позволяет вести обработку на большой глубине
- Один инструмент для Внешней и Внутренней резьбы

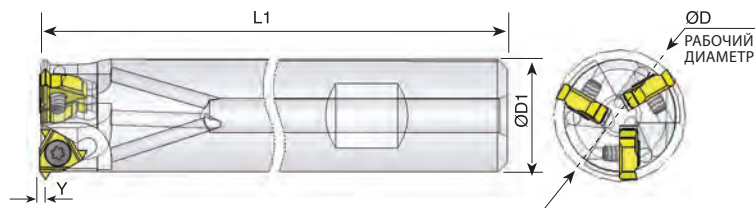
Содержание:

Страница:

Стандартные корпуса и пластины
Корпуса и пластины U-типа

158
159-160

Серия D-Thread Фрезы для обработки резьбы в глубоких отверстиях



Обозначение	Размер пластины		Y	D	D1	L1	Кол-во пластин	Зажимной винт	Ключ Torx
	L	I.C							
SR0023Q11	11	1/4	1	23.5	20	190	3	SE11	K11

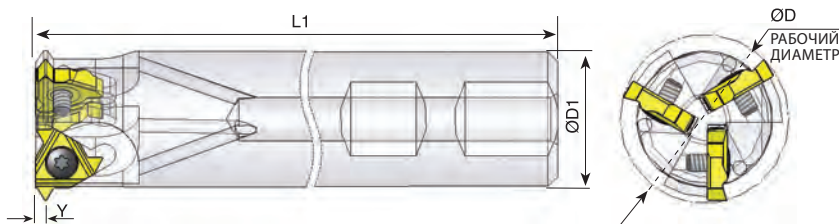
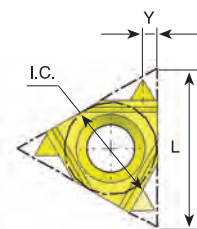
Неполный профиль 60° Размер 11

Обозначение		Шаг/ТPI	
		мм	ниток/дюйм
11 60D	INT.	1.0 - 2.0	24 - 12
	EX.	0.75 - 1.5	32 - 14

Сплав с покрытием: ВМА

Неполный профиль 55° Размер 11

Обозначение		ТPI ниток/дюйм
11 55D	INT./EX.	24 - 14



Обозначение	Размер пластины		Y	D	D1	L1	Кол-во пластин	Зажимной винт	Ключ Torx
	L	I.C							
SR0031R16	16	3/8	1.8	31	25	225	3	SE16	K16

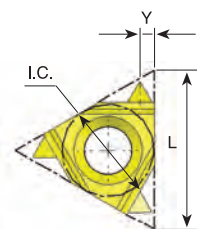
Неполный профиль 60° Размер 16

Обозначение		Шаг/ТPI	
		мм	ниток/дюйм
16 60D	INT.	2.5 - 3.5	10 - 7
	EX.	2.0 - 3.0	12 - 8

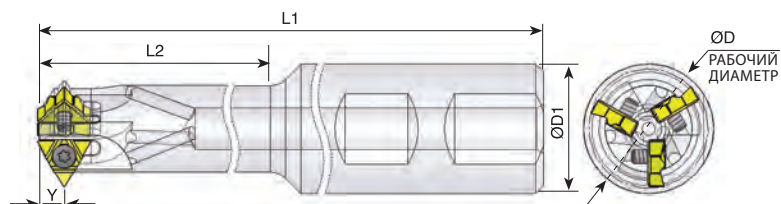
Сплав с покрытием: ВМА

Неполный профиль 55° Размер 16

Обозначение		ТPI ниток/дюйм
16 55D	INT./EX.	12 - 8



Серия D-Thread Фрезы для обработки резьбы в глубоких отверстиях



Обозначение	Размер пластины		Y	D	D1	L1	L2	Кол-во пластин	Зажимной винт	Ключ Torx
	L	I.C								
SR0023M11U	11U	1/4U	5	23	25	150	88	3	SE11	K11

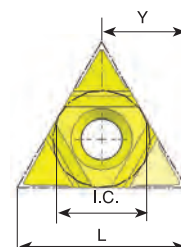
Неполный профиль 60° Размер 11U

Обозначение		Шаг/ТPI	
		мм	ниток/дюйм
11U 60D	INT.	2.5 - 4.0	10 - 6
	EX.	2.0 - 3.0	12 - 8
11U 60D-18-12	INT.	1.5 - 2.0	18 - 12
	EX.	1.25 - 1.75	20 - 14

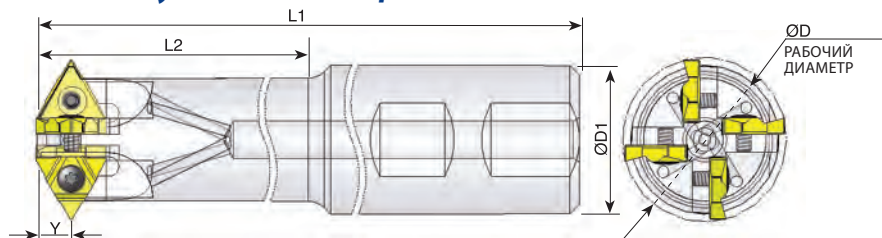
Сплав с покрытием: ВМА

Неполный профиль 55° Размер 11U

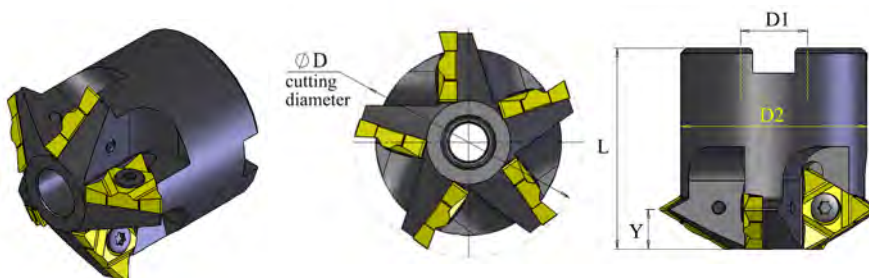
Обозначение		ТPI ниток/дюйм
11U 55D	INT./EX.	12 - 7



Серия D-Thread Фрезы для обработки резьбы в глубоких отверстиях



Обозначение	Размер пластины		Y	D	D1	L1	L2	Кол-во пластин	Зажимной винт	Ключ Torx
	L	I.C								
SR0035R16U	16U	3/8U	7.6	35.5	32	220	155	4	SE16	K16



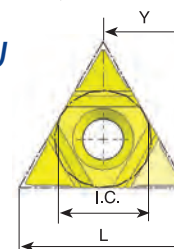
Обозначение	Размер пластины		Y	D	D1	D2	L	Кол-во пластин	Зажимной винт	Ключ Torx
	L	I.C								
SR0043B16U-5	16U	3/8U	7.6	43.4	16	35.3	38.1	5	SE16	K16

Неполный профиль 60° Размер 16U

Обозначение		Шаг/ТPI	
		мм	ниток/дюйм
16U 60D	INT.	4.0 - 6.0	6 - 4
	EX.	3.0 - 5.0	8 - 5
16U 60D-16-8	INT.	1.5 - 3.0	16 - 8
	EX.	1.5 - 2.5	18 - 10

Неполный профиль 55° Размер 16U

Обозначение		ТPI
16U 55D	INT./EX.	6 - 4.5



Сплав с покрытием: BMA