

# Фрезы CMT с вертикальным креплением пластин



**Вертикальные фрезерные сменные пластины и корпуса фрез для производства широкого диапазона резьб, канавок, фасок и проч.**

## Преимущества фрез CMT

- Шлифованный профиль пластин для высокой точности и отличной производительности.
- Фрезерование на высоких режимах с получением высококачественной поверхности.
- Стабильное и высокоточное крепление для обеспечения высокой степени повторяемости.
- Одна пластина для Правой илевой резьбы.
- Корпус фрезы с хвостовиком Weldon и каналами для СОЖ.
- В программе также есть пластины для снятия фасок.

### Содержание:

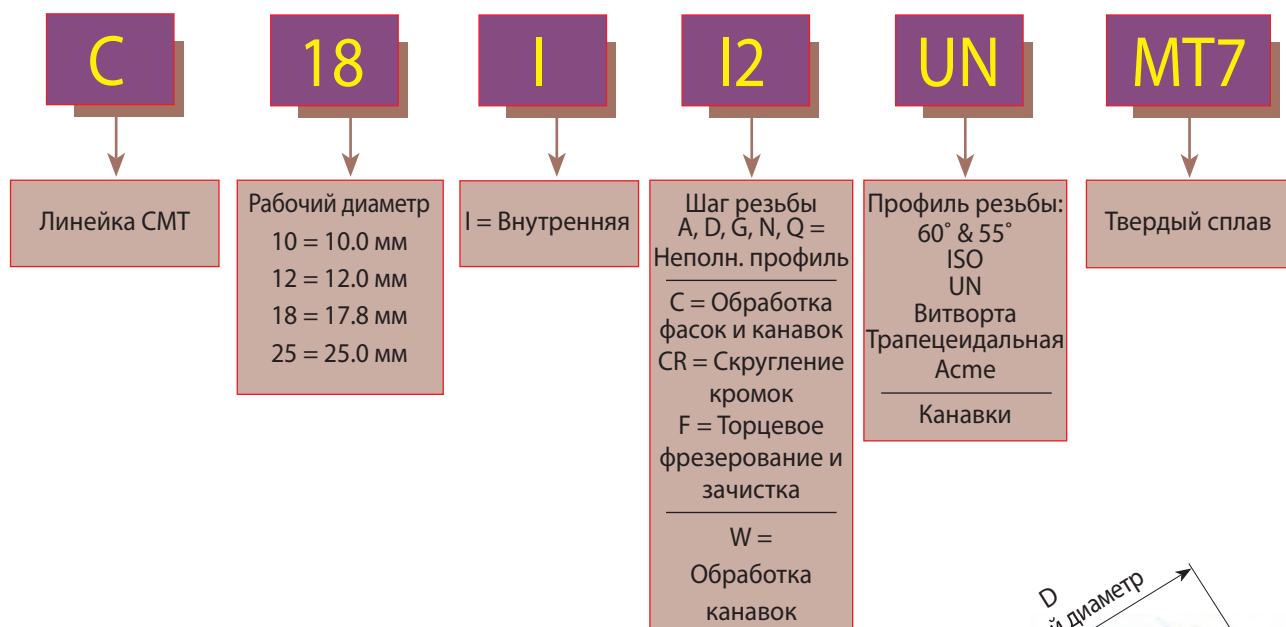
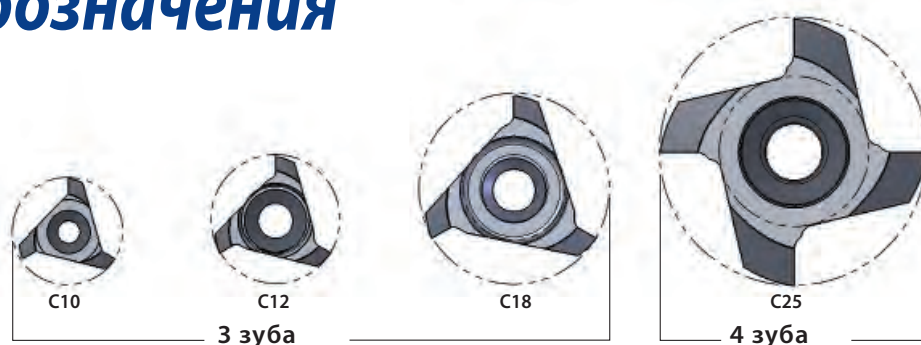
Стр.:

### Содержание:

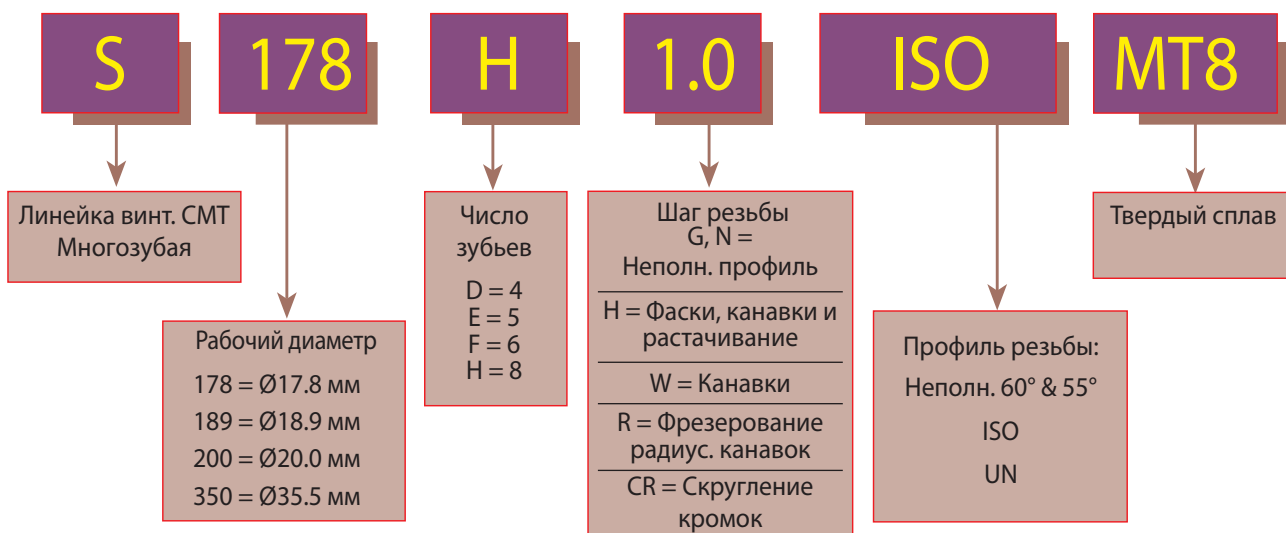
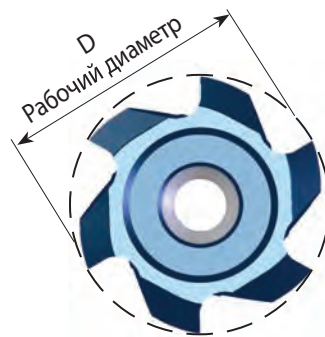
Стр.:

Система обозначения	178-179	Торцевое фрезерование и зачистка	191
Неполный профиль 60° - UN, ISO	180-181	Скругление кромок	192
Неполный профиль 60° - NPT	181	Стальные корпуса с отвер. для СОЖ	193
Неполный профиль 55° - BSW, BSF, BSP (G)	182	Корпуса с твердоспл. хвостовиком	194
Полный профиль - ISO	183-184	Многозубые фрезы CMT	195
Полный профиль - UN	185-186	Система обозначения пластин	196
G 55° - BSW, BSF, BSP (G)	187	Фрезерование канавок	197
Трапецидальная резьба - DIN 103	187	Фрезерование канавок и фасок	198
Асте	187	Неполный профиль 60° - ISO, UN	199
Обработка фасок и канавок	188	<b>Корпуса</b>	
Обработка фасок, канавок и растачивание	188	Насадные фрезы	200
Фрезерование канавок	189-190	Фрезы с хвостовиком Weldon	200
Фрезерование радиусных канавок	191	Дисковые фрезы	201

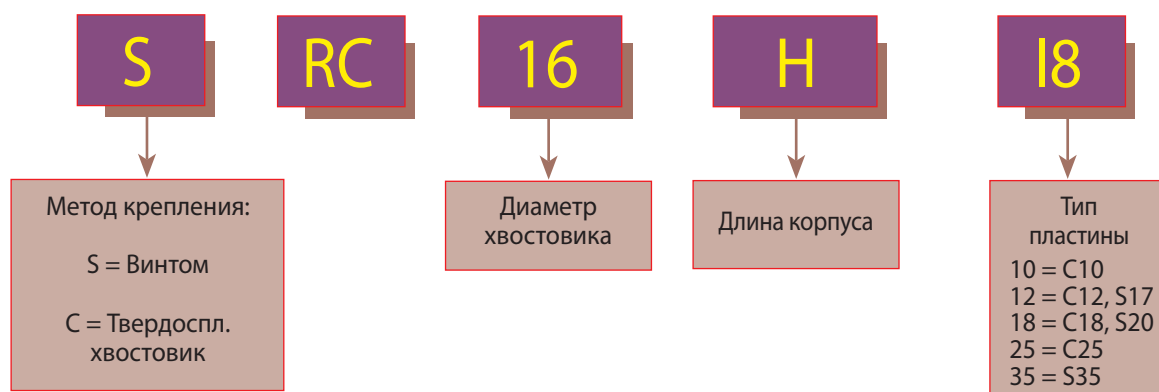
## Система обозначения



## Винтовые многозубые пластины СМТ

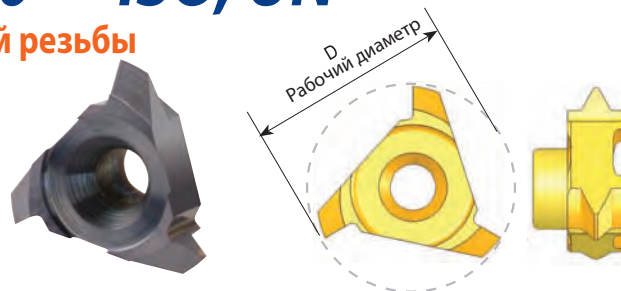


## Система обозначения Корпуса фрез СМТ



## Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы



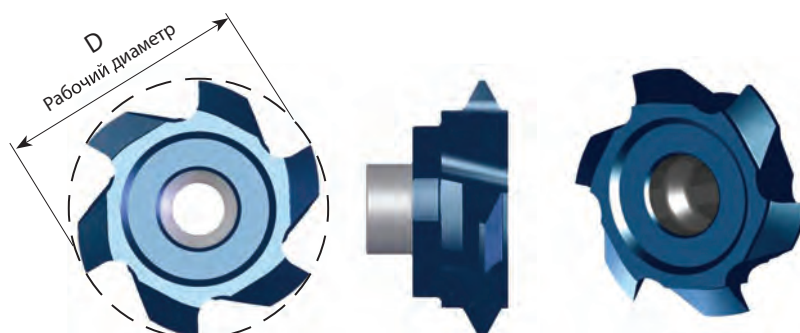
Тип пластины	Шаг мм	Шаг ТР1	Обозначение	D	Мин. диаметр резьбы		Корпус
					Шаг Наименьш.	Шаг Наибольш.	
C10	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	<b>C10 A60</b>	10.0	$\varnothing \geq 11$	$\varnothing \geq 12$	H1, 2, 12, 13
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 2.0	28 - 13	<b>C10 G60</b>		$\varnothing \geq 12$	$\varnothing \geq 14$	
	Внеш. 0.8 - 1.75	32 - 15					
C12	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	<b>C12 A60</b>	12.0	$\varnothing \geq 13$	$\varnothing \geq 14$	H3, 4, 5, 14, 15
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 2.0	28 - 13	<b>C12 G60</b>		$\varnothing \geq 14$	$\varnothing \geq 16$	
	Внеш. 0.8 - 1.75	32 - 15					
C18	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	<b>C18 A60</b>	17.8	$\varnothing \geq 19$		H6, 7, 8, 9, 16
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 1.75	28 - 14	<b>C18 G60</b>		$\varnothing \geq 20$	$\varnothing \geq 21$	
	Внеш. 0.8 - 1.5	32 - 16					
	Внутр. 2.0 - 3.0	13 - 8	<b>C18 D60</b>		$\varnothing \geq 21$	$\varnothing \geq 23$	
	Внеш. 1.75 - 2.5	15 - 10					
C25	Внутр. 1.5 - 2.5	16 - 10	<b>C25 G60</b>	25.0	$\varnothing \geq 28$	$\varnothing \geq 30$	H10, 11, 17, 18
	Внеш. 1.0 - 2.0	28 - 13					
	Внутр. 3.0 - 5.0	8 - 5	<b>C25 N60</b>		$\varnothing \geq 30$	$\varnothing \geq 34$	
	Внеш. 2.5 - 4.5	10 - 6					
	Внутр. 5.0 - 6.0	5 - 4	<b>C25 Q60</b>		$\varnothing \geq 34$	$\varnothing \geq 35$	
	Внеш. 4.5 - 5.0	6 - 5					

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

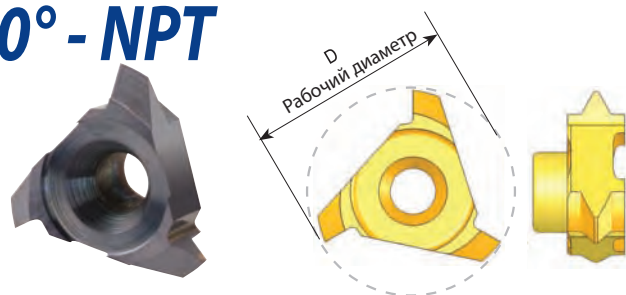
Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	Шаг мм	Шаг TPI	D	Кол-во зубьев	Мин. диаметр резьбы		Корпус
						Шаг Наимен.	Шаг Наиб.	
S20	<b>S200 F G60</b>	Int. 1.5-2.5	16-10	20.0	6	$\varnothing \geq 23$	$\varnothing \geq 25$	H6, 7, 8, 9, 16
		Ex. 1.0-2.0	28-13	20.0	6	$\varnothing \geq 23$	$\varnothing \geq 25$	
	<b>S200 D N60</b>	Int. 3.0-5.0	8- 5	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	$\varnothing \geq 29$	H16
		Ex. 2.5-4.5	10-6	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	$\varnothing \geq 29$	

## Неполный профиль 60° - NPT

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

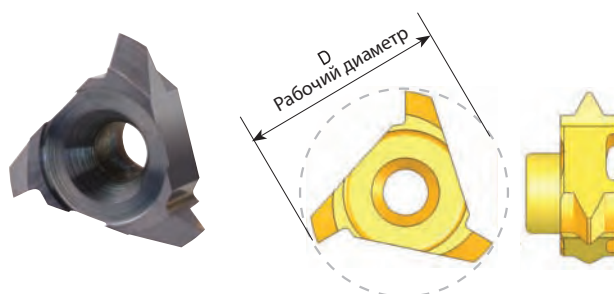


Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C10	18	1/4 - 3/8	<b>C10 18 NPT</b>	10.0	H1, 2, 12
C18	14	1/2 - 3/4	<b>C18 14 NPT</b>	15.8	H16
C25	11.5	1-2	<b>C25 11.5NPT</b>	25.0	H10, 11, 17, 18
	8	$\geq 2 \frac{1}{2}$	<b>C25 8 NPT</b>	25.0	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Неполный профиль 55° - BSP(G), BSF, BSW

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

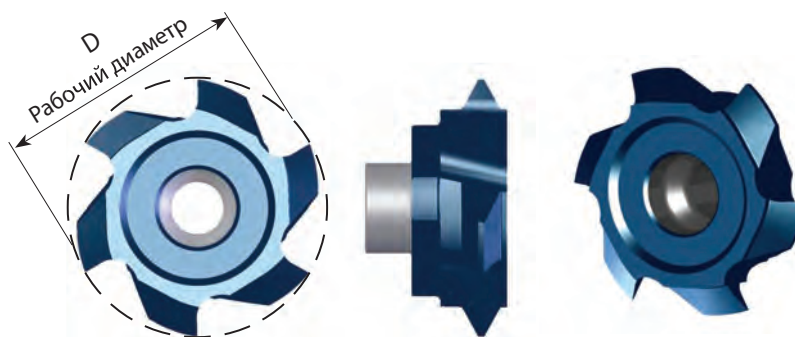


Тип пластины	Шаг ТР1	Обозначение	D	Мин. диаметр резьбы	Корпус
C10	19-14	<b>C10 G55</b>	10.0	$\varnothing \geq 13$	H1, 2, 12
C12	28-19	<b>C12 G55</b>	12.0	$\varnothing \geq 14$	H3, 4, 5, 14, 15
	14- 11	<b>C12 N55</b>	12.2	$\varnothing \geq 16$	H3, 4, 5, 14
C18	14- 8	<b>C18 G55</b>	18.0	$\varnothing \geq 23$	H6, 7, 8, 9, 16
C25	7- 5	<b>C25 N55</b>	25.0	$\varnothing \geq 31$	H10, 11, 17, 18

## Неполный профиль 55° - BSP(G), BSF, BSW

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

Многозубые пластины

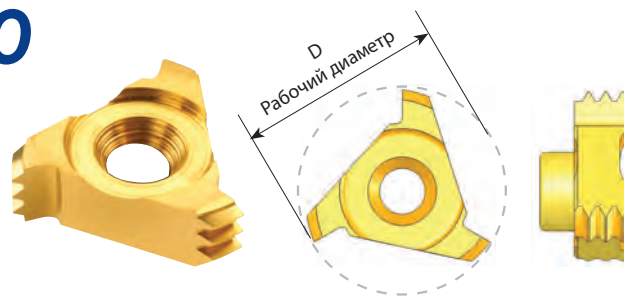


Тип пластины	Обозначение	Шаг ТР1	D	Кол-во зубьев	Мин. диаметр резьбы	Корпус
S20	<b>S195 F G55</b>	14	19.5	6	$\varnothing \geq 23$	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>S200 D N55</b>	8-6	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	H16

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Полный профиль - ISO

Пластины для Внутренней резьбы



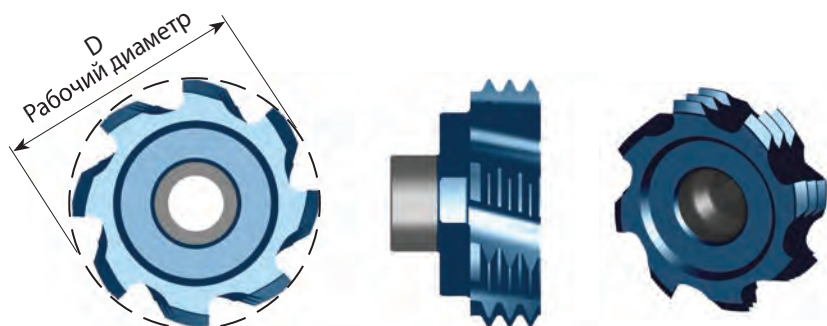
Тип пластины	Шаг мм	М крупн.	М мелк.	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	0.5		$\varnothing \geq 10$	<b>C10 I 0.5 ISO</b>	6	9.0	H1, 2, 12, 13
	1.0		$\varnothing \geq 12$	<b>C10 I 1.0 ISO</b>	3	10.0	
	1.5		$\varnothing \geq 13$	<b>C10 I 1.5 ISO</b>	2	10.0	
	1.75	M12	$\varnothing \geq 13$	<b>C10 I 1.75 ISO</b>	1	9.6	H1, 2, 12
	2.0	M14	$\varnothing \geq 14$	<b>C10 I 2.0 ISO</b>	1	10.0	
C12	0.5		$\varnothing \geq 13$	<b>C12 I 0.5 ISO</b>	6	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	0.75		$\varnothing \geq 13$	<b>C12 I 0.75 ISO</b>	4	12.0	
	1.0		$\varnothing \geq 14$	<b>C12 I 1.0 ISO</b>	3	12.0	
	1.5		$\varnothing \geq 15$	<b>C12 I 1.5 ISO</b>	2	12.0	
	2.0	M16	$\varnothing \geq 16$	<b>C12 I 2.0 ISO</b>	1	12.4	
	2.5	M18, M20	$\varnothing \geq 17$	<b>C12 I 2.5 ISO</b>	1	12.0	H3, 4, 5, 14
	3.0		$\varnothing \geq 17$	<b>C12 I 3.0 ISO</b>	1	12.4	
C18	0.5		$\varnothing \geq 19$	<b>C18 I 0.5 ISO</b>	9	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	0.75		$\varnothing \geq 19$	<b>C18 I 0.75 ISO</b>	6	17.8	
	1.0		$\varnothing \geq 20$	<b>C18 I 1.0 ISO</b>	5	17.8	
	1.5		$\varnothing \geq 20$	<b>C18 I 1.5 ISO</b>	3	17.8	
	2.0		$\varnothing \geq 21$	<b>C18 I 2.0 ISO</b>	2	17.8	
	2.5	M22	$\varnothing \geq 22$	<b>C18 I 2.5 ISO</b>	2	17.8	
	3.0	M24, M27	$\varnothing \geq 23$	<b>C18 I 3.0 ISO</b>	1	17.8	
	3.5	M30, M33	$\varnothing \geq 24$	<b>C18 I 3.5 ISO</b>	1	17.8	
C25	3.0	M32, M33	$\varnothing \geq 30$	<b>C25 I 3.0 ISO</b>	2	25.0	H10, 11, 17, 18
	4.0	M36, M39	$\varnothing \geq 32$	<b>C25 I 4.0 ISO</b>	1	25.0	
	4.5	M45	$\varnothing \geq 33$	<b>C25 I 4.5 ISO</b>	1	25.0	
	5.0	M48, M52	$\varnothing \geq 34$	<b>C25 I 5.0 ISO</b>	1	25.0	
	5.5	M60	$\varnothing \geq 35$	<b>C25 I 5.5 ISO</b>	1	25.0	
	6.0	M64, M68	$\varnothing \geq 36$	<b>C25 I 6.0 ISO</b>	1	25.0	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Полный профиль - ISO

Пластины для Внутренней резьбы

Многозубые пластины



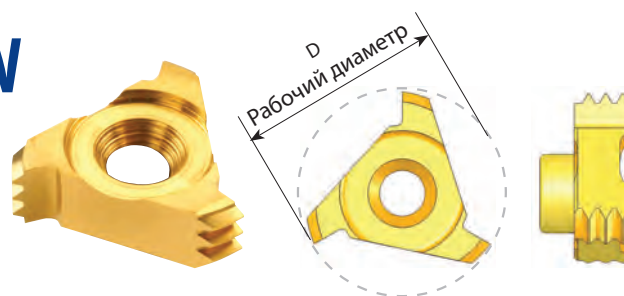
Тип пластины	Обозначение	Шаг мм	М крупн.	М мелк.	Кол-во зубьев в ряду	D	Кол-во рядов зубьев	Корпус
S20	<b>S163 H 1.0 ISO</b>	1.0		$\emptyset \geq 18$	5	16.3	8	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>S175 H 1.5 ISO</b>	1.5		$\emptyset \geq 20$	3	17.5	8	
	<b>S186 F 2.0 ISO</b>	2.0		$\emptyset \geq 22$	2	18.6	6	
S17	<b>S160 F 2.5 ISO</b>	2.5	M20	$\emptyset \geq 20$	1	16.0	6	H3, 4, 5, 14, 15
S20	<b>S178 F 2.5 ISO</b>	2.5	M22	$\emptyset \geq 22$	2	17.8	6	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>S189 F 3.0 ISO</b>	3.0	M24, M27	$\emptyset \geq 24$	1	18.9	6	
	<b>S200 F 3.5 ISO</b>	3.5	M30, M33	$\emptyset \geq 26$	1	20.0	6	
	<b>S200 F 4.0 ISO</b>	4.0	M36, M39	$\emptyset \geq 27$	1	20.0	6	
	<b>S200 E 4.5 ISO</b>	4.5	M42, M45	$\emptyset \geq 28$	1	20.0	5	
	<b>S200 D 5.0 ISO</b>	5.0	M48, M52	$\emptyset \geq 29$	1	20.0	4	H16
S35	<b>S350 F 6.0 ISO</b>	6.0	M64, M68	$\emptyset \geq 46$	1	35.0	6	H19, 20, 21
	<b>S350 F 8.0 ISO</b>	8.0		$\emptyset \geq 50$	1	35.0	6	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194



## Полный профиль - UN

Пластины для Внутренней резьбы



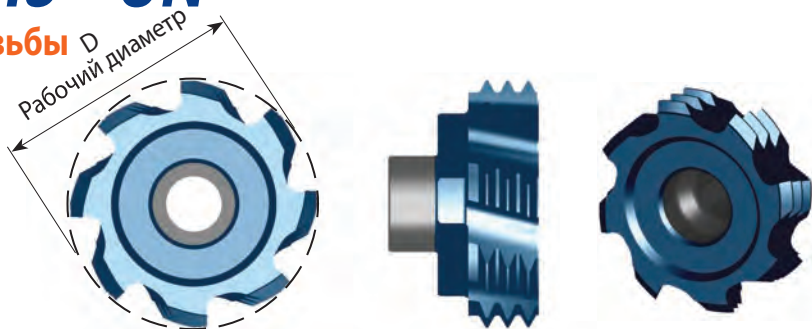
Тип пластины	Шаг ТР1	Номинальный размер	UNC	UNF	UNEF	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	20			1/2		<b>C10 I 20 UN</b>	2	10.0	H1, 2, 12, 13
	18			9/16		<b>C10 I 18 UN</b>	2	10.0	
	13		1/2			<b>C10 I 13 UN</b>	1	10.0	H1, 2, 12
	12	5/8, 11/16, 3/4	9/16			<b>C10 I 12 UN</b>	1	10.0	
C12	32	9/16, 5/8				<b>C12 I 32 UN</b>	3	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	28	9/16, 5/8, 11/16				<b>C12 I 28 UN</b>	3	12.0	
	24				9/16, 5/8, 11/16	<b>C12 I 24 UN</b>	2	12.0	
	20	9/16, 5/8, 11/16			3/4	<b>C12 I 20 UN</b>	2	12.0	
	18			5/8		<b>C12 I 18 UN</b>	2	12.0	
	16	5/8, 11/16		3/4		<b>C12 I 16 UN</b>	1	12.0	
	11		5/8			<b>C12 I 11 UN</b>	1	12.0	H3, 4, 5, 14
	10		3/4			<b>C12 I 10 UN</b>	1	12.0	
C18	32	3/4, 13/16, 7/8				<b>C18 I 32 UN</b>	6	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	28	3/4, 13/16, 7/8				<b>C18 I 28 UN</b>	5	17.8	
	24					<b>C18 I 24 UN</b>	4	17.8	
	20	1 1/16, 1 1/8			13/16, 7/8, 15/16	<b>C18 I 20 UN</b>	3	17.8	
	18					<b>C18 I 18 UN</b>	3	17.8	
	16	7/8, 1				<b>C18 I 16 UN</b>	3	17.8	
	14			7/8		<b>C18 I 14 UN</b>	2	17.8	
	12	7/8		1, 1 1/8		<b>C18 I 12 UN</b>	2	17.8	
	11					<b>C18 I 11 UN</b>	2	17.8	
	9		7/8			<b>C18 I 9 UN</b>	1	17.8	
8		1			<b>C18 I 8 UN</b>	1	17.8		
C25	8	13/16, 1 1/4, 15/16				<b>C25 I 8 UN</b>	2	25.0	H10, 11, 17, 18
	7		1 1/4			<b>C25 I 7 UN</b>	1	25.0	
	6	1 7/16, 1 9/16	1 3/8, 1 1/2			<b>C25 I 6 UN</b>	1	25.0	
	5		1 3/4			<b>C25 I 5 UN</b>	1	25.0	
	4		2 1/2, 2 3/4			<b>C25 I 4 UN</b>	1	25.0	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Полный профиль - UN

Пластины для Внутренней резьбы

Многозубые пластины

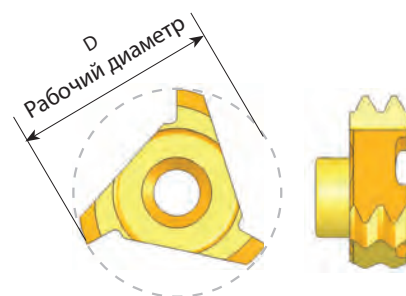


Тип пластины	Обозначение	Шаг ТР1	Номин. размер	UNC	UNF	UNEF	Кол-во зубьев в ряду	D	Кол-во рядов зубьев	Корпус
S20	<b>S160 H 24 UN</b>	24				11/16	4	16.0	8	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>S169 H 20 UN</b>	20				3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1	4	16.9	8	
	<b>S164 F 16 UN</b>	16	7/8, 15/16, 1		3/4		3	16.4	6	
	<b>S191 F 14 UN</b>	14			7/8		2	19.1	6	
	<b>S186 F 12 UN</b>	12	7/8, 15/16		1		2	18.6	6	
	<b>S178 F 9 UN</b>	9		7/8			1	17.8	6	
	<b>S200 F 8 UN</b>	8	1 1/8	1			1	20.0	6	
	<b>S200 F 7 UN</b>	7		1 1/8, 1 1/4			1	20.0	6	
	<b>S200 E 6 UN</b>	6	1 7/16	1 3/8, 1 1/2			1	20.0	5	
	<b>S200 D 5 UN</b>	5		1 3/4			1	20.0	4	H16
S35	<b>S350 F 4 UN</b>	4		2 1/2, 2 3/4, 3			1	35.0	6	H19, 20, 21

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## G 55° BSW, BSF, BSP

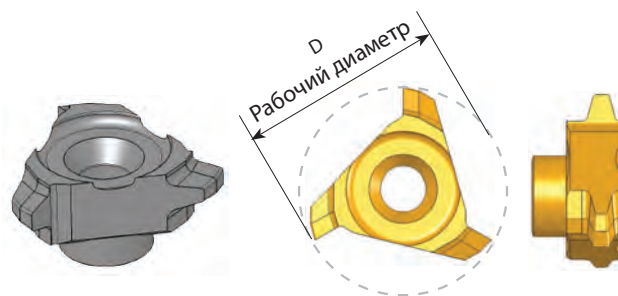
Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	19	G 1/4	<b>C10 19 W</b>	2	10.0	H1, 2, 12, 13
C12	19	G 3/8	<b>C12 19 W</b>	2	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
C18	14	G 7/8	<b>C18 14 W</b>	2	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	11	G ≥ 1	<b>C18 11 W</b>	2	17.8	

## Трапецидальная резьба - DIN 103

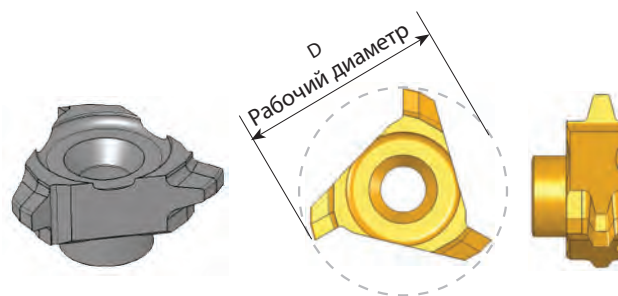
Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг мм	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C10	2.0	$\varnothing \geq 16$	<b>C10 I 2 TR</b>	10.0	H1, 2, 12,
C18	3.0	$\varnothing \geq 24$	<b>C18 I 3 TR</b>	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	4.0	$\varnothing \geq 26$	<b>C18 I 4 TR</b>	17.8	H16
	5.0	$\varnothing \geq 28$	<b>C18 I 5 TR</b>	17.8	
C25	6.0	$\varnothing \geq 36$	<b>C25 I 6 TR</b>	25.0	H10, 11, 17, 18

## Асте

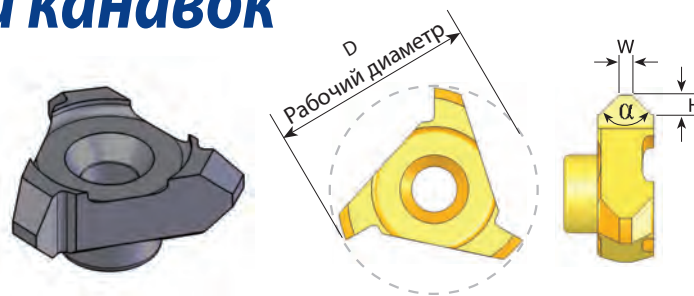
Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C18	5	1 1/8, 1 1/4	<b>C18 I 5 ACME</b>	18.0	H16
C25	4	1 1/2, 1 3/4, 2	<b>C25 I 4 ACME</b>	25.0	H10, 11, 17, 18

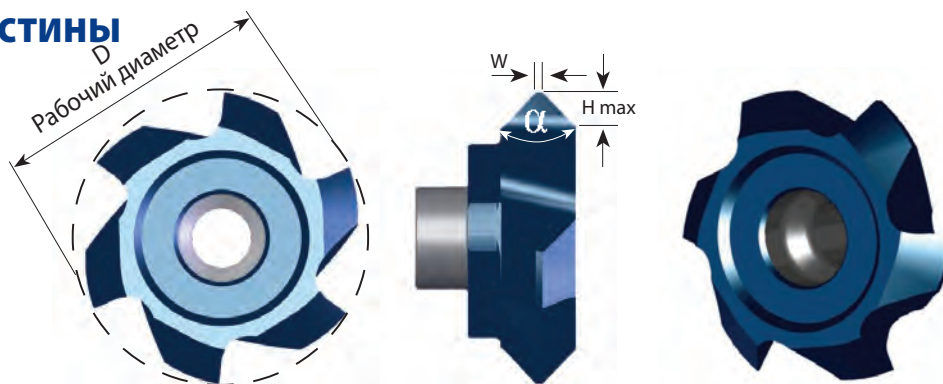
\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Обработка фасок и канавок



Тип пластины	Обозначение	D	H	W	α	Корпус*
C10	<b>C10 C90</b>	10.0	1.30	0.4	90°	H1, 2, 12
C12	<b>C12 C90</b>	12.0	1.35	0.3	90°	H3, 4, 5, 14
C18	<b>C18 C90</b>	17.8	1.95	1.1	90°	H6, 7, 8, 9, 16
C25	<b>C25 C90</b>	25.0	2.50	1.0	90°	H10, 11, 17, 18

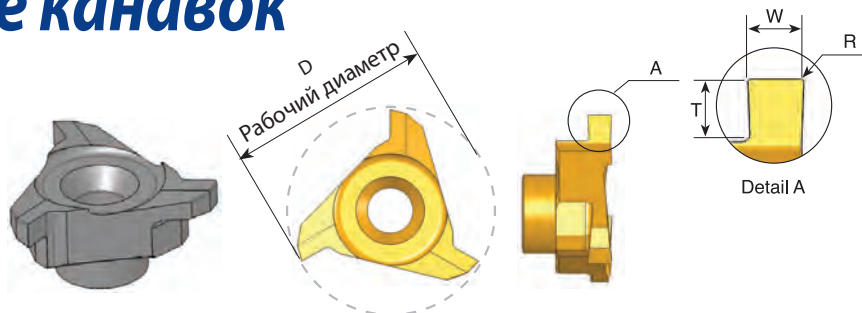
## Обработка фасок, канавок и растачивание Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	D	H max	W	α	Кол-во зубьев	Корпус
S17	<b>SC160 E H14</b>	16.0	1.35	0.2	90°	5	H3, 4, 5, 14, 15
S20	<b>SC170 E H14</b>	17.0	1.35	0.2	90°	5	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>SC200 F H14</b>	20.0	1.35	0.2	90°	6	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>SC200 F H24</b>	20.0	2.35	0.2	90°	6	
S35	<b>SC350 F H42</b>	35.0	4.20	0.2	90°	6	H19, 20, 21
S20	<b>SC200 F H20</b>	20.0	1.95	1.0	90°	6	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>SC200 F H17</b>	20.0	1.70	1.5	90°	6	
	<b>SC200 F H15</b>	20.0	1.50	2.0	90°	6	
	<b>SC200 F H12</b>	20.0	1.20	2.5	90°	6	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Фрезерование канавок

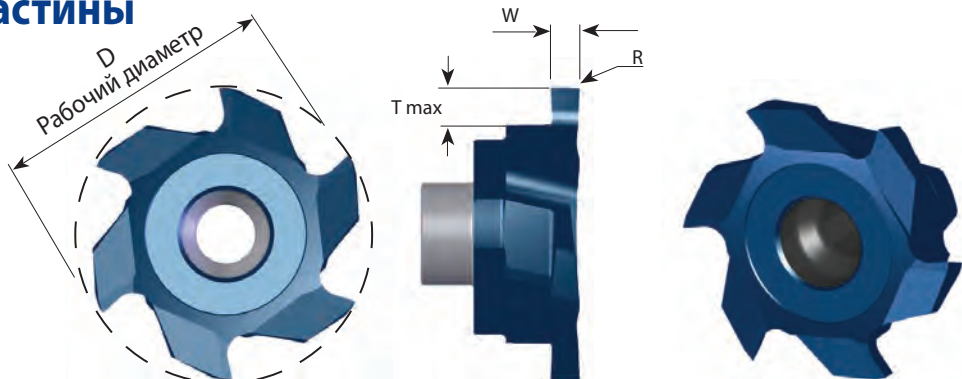


Тип пластины	Обозначение	D	W ±0.02	T max.	R	Мин. диаметр канавки	Корпус
C10	<b>C10 W08</b>	10.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 10.0	H1, 2, 12, 13
	<b>C10 W09</b>		0.90	0.90			
	<b>C10 W10</b>		1.00	0.90			
C12	<b>C12 W08</b>	12.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	<b>C12 W10</b>		1.00	0.90			
C18	<b>C18 W10</b>	17.8	1.00	1.50	0.1	Ø > 17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>C18 W12</b>		1.20	1.50			
	<b>C18 W15</b>		1.50	1.95			
	<b>C18 W20</b>		2.00	2.80			H16
C25	<b>C25 W20</b>	25.0	2.00	3.00	0.2	Ø > 25	H10, 11, 17, 18
	<b>C25 W25</b>		2.50	3.00			
	<b>C25 W30</b>		3.00	3.00			
	<b>C25 W35</b>		3.50	3.50			
	<b>C25 W40</b>		4.00	3.50			
	<b>C25 W50</b>		5.00	3.50			

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Фрезерование канавок

### Многозубые пластины

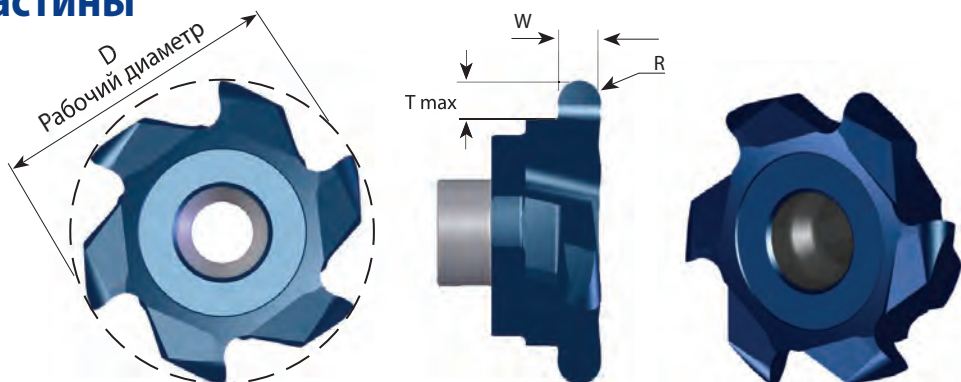


Тип пластины	Обозначение	D	W ±0.02	T Мах.	R	Мин. диаметр канавки	Кол-во зубьев	Корпус
S17	<b>SG170 F W15</b>	17.0	1.5	2.8	0.2	Ø > 17	6	H3, 4, 5, 14, 15
	<b>SG170 F W20</b>	17.0	2.0					
	<b>SG170 F W25</b>	17.0	2.5					
S20	<b>SG200 F W15</b>	20.0	1.5	2.9	0.2	Ø > 20	6	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>SG200 F W20</b>	20.0	2.0					
	<b>SG200 F W25</b>	20.0	2.5					
	<b>SG200 F W30</b>	20.0	3.0					
	<b>SG200 F W40</b>	20.0	4.0					
	<b>SG200 F W49</b>	20.0	4.9					
S20	<b>SG200 E W20T</b>	20.0	2.0	3.7	0.2	Ø > 20	5	H16
	<b>SG200 E W25T</b>	20.0	2.5					
	<b>SG200 E W30T</b>	20.0	3.0					
S35	<b>SG350 F W30T</b>	35.0	3.0	6.3	0.2	Ø > 35	6	H19, 20, 21
	<b>SG350 F W40T</b>	35.0	4.0					
	<b>SG350 F W50T</b>	35.0	5.0					
	<b>SG350 F W60T</b>	35.0	6.0					
	<b>SG350 F W80T</b>	35.0	8.0					

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

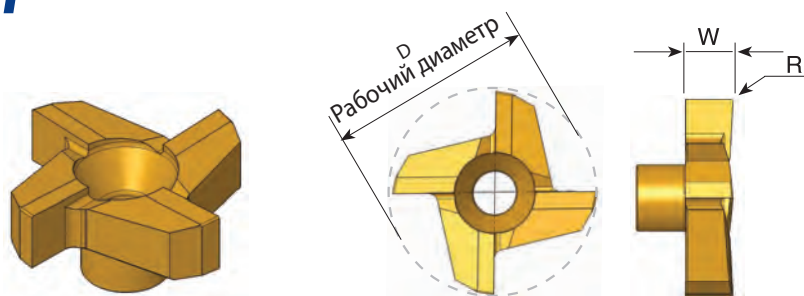
## Фрезерование канавок

### Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	D	R	W ±0.02	T Max.	Мин. диаметр канавки	Кол-во зубьев	Корпус
S20	<b>SG200 F R10</b>	20.0	1.0	2.0	2.9	Ø > 20	6	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>SG200 F R12</b>	20.0	1.2	2.4				
	<b>SG200 F R15</b>	20.0	1.5	3.0				
	<b>SG200 F R20</b>	20.0	2.0	4.0				

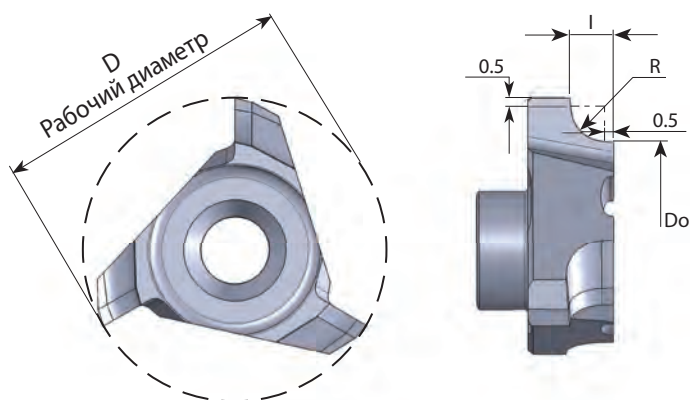
## Торцевое фрезерование и зачистка



Тип пластины	Обозначение	D	W	R	Корпус
C18	<b>C18 F R0.1</b>	17.8	5.0	0.1	H6, 7, 8, 9, 16
C25	<b>C25 F R0.2</b>	25.0	6.0	0.2	H10, 11, 17, 18

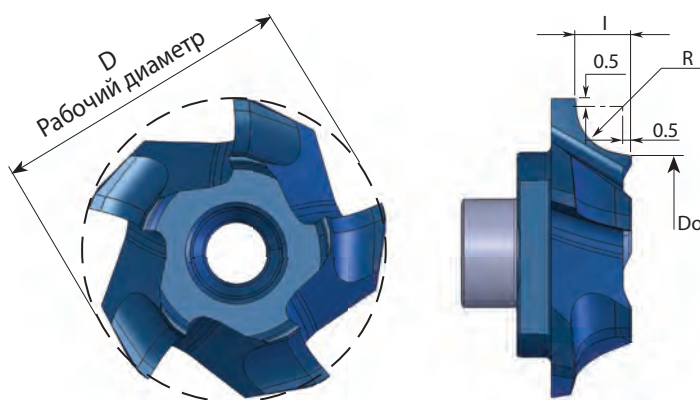
\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

## Скругление кромки



Тип пластины	Обозначение	D	Do	R	I	Корпус
C10	<b>C10 CR05</b>	10.0	7.9	0.5	1.05	H1, 2, 12, 13
	<b>C10 CR10</b>	10.0	6.9	1.0	1.55	
C18	<b>C18 CR13</b>	17.8	14.2	1.25	1.80	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>C18 CR15</b>	17.8	13.7	1.5	2.05	
	<b>C18 CR20</b>	17.8	12.7	2.0	2.55	

## Скругление кромки Многозубые пластины



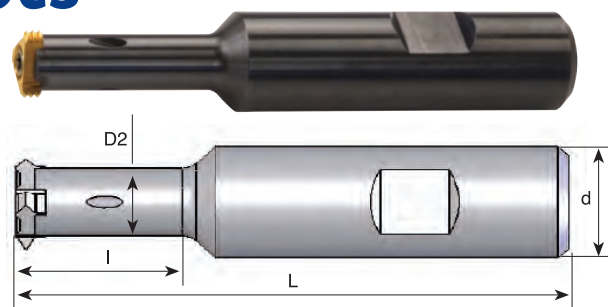
Тип пластины	Обозначение	D	Do	R	I	Кол-во зубьев	Корпус
S17	<b>S170 E CR10</b>	17.0	13.9	1.0	1.55	5	H3, 4, 5, 14, 15
	<b>S170 E CR13</b>	17.0	13.4	1.25	1.80	5	
	<b>S170 E CR15</b>	17.0	12.9	1.5	2.05	5	

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194



## Стальные корпуса фрез

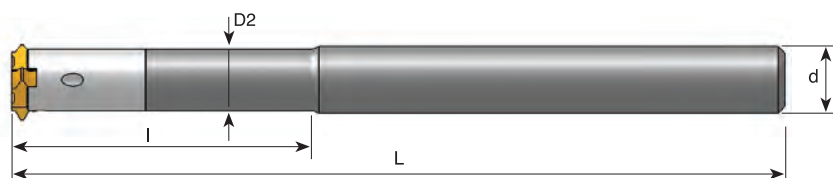
С внутренней подачей СОЖ



Корпус	Обозначение	Тип пластины	d	D2	l	L	Винт пластины	Ключ Torx
H1	<b>SRC 1210 E</b>	C10	12	7.3	19	70	S5	K5
H2	<b>SRC 1610 G</b>		16		19	90		
H3	<b>SRC 1212 E</b>	C12, S17	12	9.0	25	70	S10	K10
H4	<b>SRC 1612 G</b>		16		25	90		
H5	<b>SRC 1612 H</b>		16		35	100		
H6	<b>SRC 1618 H</b>	C18, S20	16	13.8	48	100	S16	K16
H7	<b>SRC 2018 H</b>		20		32	100		
H8	<b>SRC 2018 J</b>		20		48	110		
H9	<b>SRC 2018 L</b>		20		74	140		
H10	<b>SRC 2525 J</b>	C25	25	17.5	45	115	S27	K27
H11	<b>SRC 2525 M</b>		25		80	150		
H19	<b>SRC 2535 H</b>	S35	25	22	40	100	S33	K33
H20	<b>SRC 2535 K</b>		25		60	130		

## Корпуса с твердосплавным хвостовиком

С внутренней подачей  
СОЖ

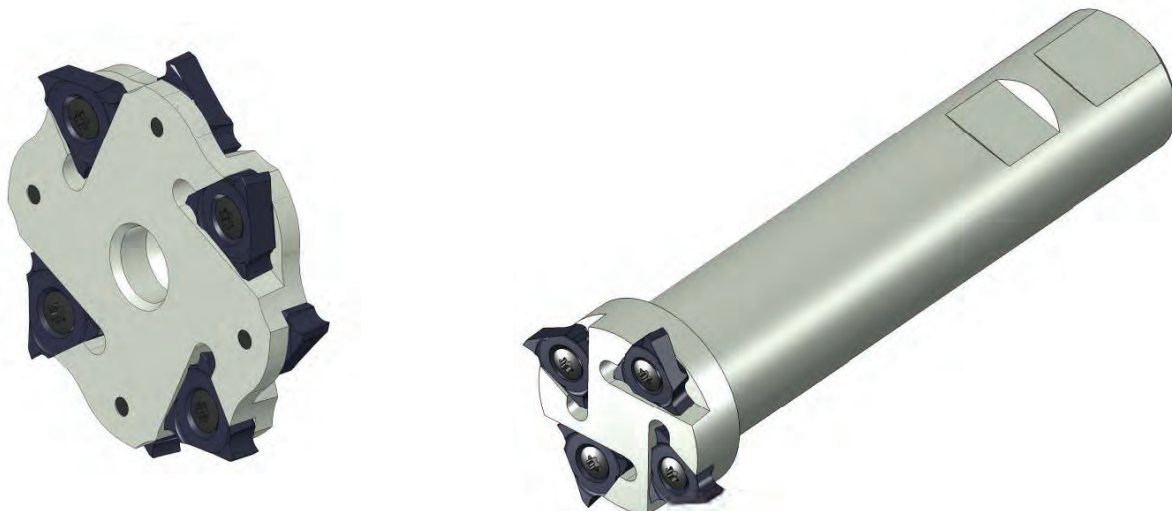


Корпус	Обозначение	Тип пластины	d	D2	l	L	Винт пластины	Ключ Torx
H12	<b>CRC 0810 L35 K</b>	C10	8	7.3	35	125	S5	K5
H13	<b>CRC 0810 K</b>		8	8.0	—	125	S5	K5
H14	<b>CRC 1012 L40 M</b>	C12, S17	10	9.0	40	150	S10	K10
H15	<b>CRC 1012 M</b>		10	10.0	—	150	S10	K10
H16	<b>CRC 1218 P</b>	C18, S20	12	12.0	—	170	S16	K16
H17	<b>CRC 1625 R</b>	C25	16	16.0	—	205	S27	K27
H18	<b>CRC 2025 L85 S</b>		20	17.5	85	250	S27	K27
H21	<b>CRC 2035 S</b>		S35	20	22.0	—	260	S33

Корпуса без крепления типа Weldon

## Многозубые корпуса фрез СМТ

**С.Р.Т. представляет новое поколение сменных фрезерных пластин и корпусов фрез СМТ для обработки канавок, фасок и резьбы**



### Пластины

- Профиль пластин полностью отшлифован
- Винтовые пластины для резания без вибраций
- Три режущие кромки на каждой пластине
- Для широкого диапазона материалов и операций

Твердый сплав: МТ7

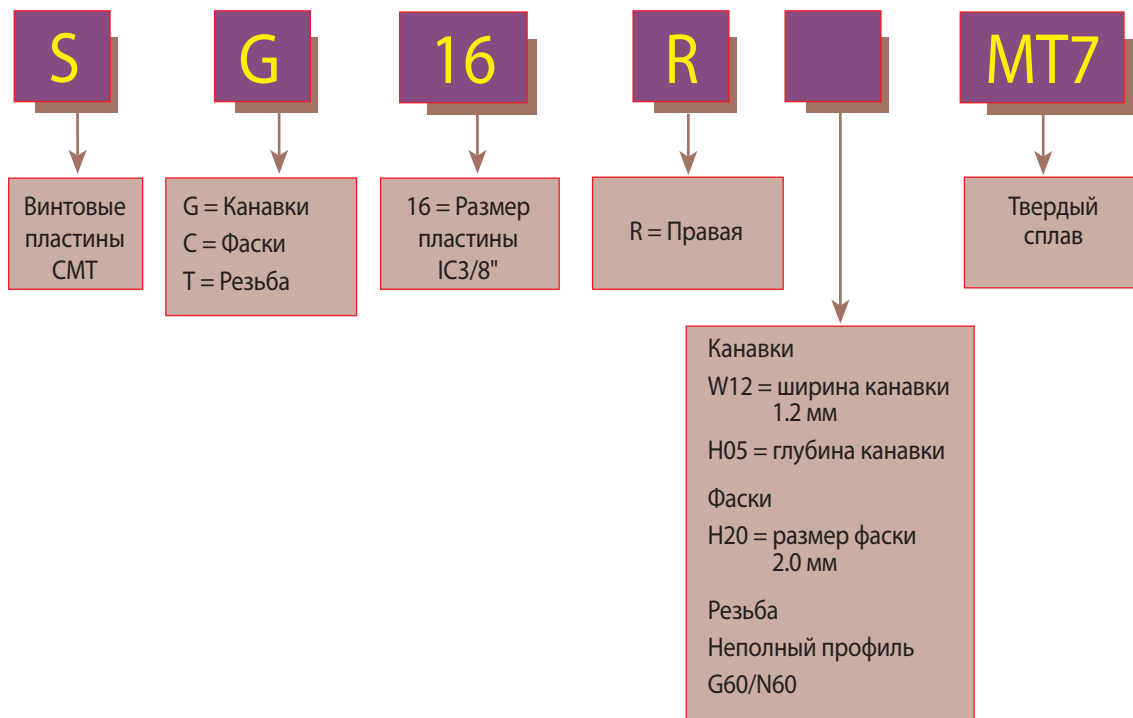


### Корпуса фрез / Дисковые корпуса фрез

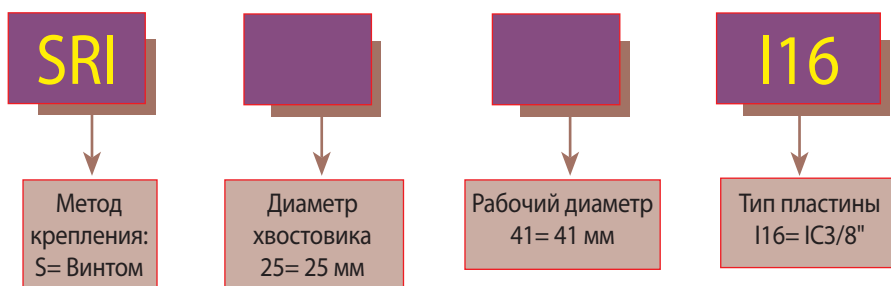
- 4 – 8 пластин на корпус для высокой производительности
- Для использования со стандартными корпусами С.Р.Т. СМТ - S35
- Корпуса фрез покрыты специальным слоем (серебристого цвета) для высокой стойкости к коррозии и дополнительной защиты от царапин

## Система обозначения

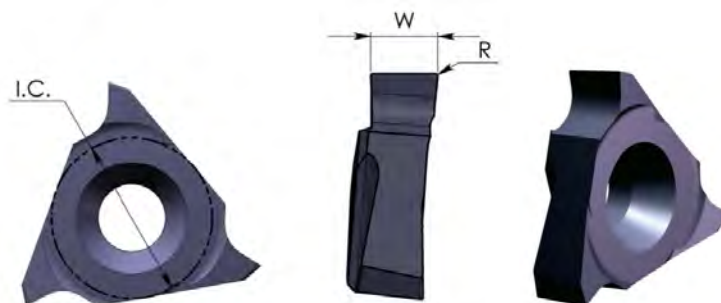
### Пластины



### Корпуса фрез



## Фрезерование канавок



### DIN 471 / 472

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	R	Корпус
SI16	3/8"	<b>SG 16 R W14</b>	1.40	0.10	H22, H23
		<b>SG 16 R W17</b>	1.70	0.10	
		<b>SG 16 R W19</b>	1.95	0.15	
		<b>SG 16 R W22</b>	2.25	0.15	
		<b>SG 16 R W27</b>	2.75	0.20	
		<b>SG 16 R W32</b>	3.25	0.20	
		<b>SG 16 R W42</b>	4.25	0.20	
		<b>SG 16 R W43</b>	4.35	0.20	H22, H23, H24

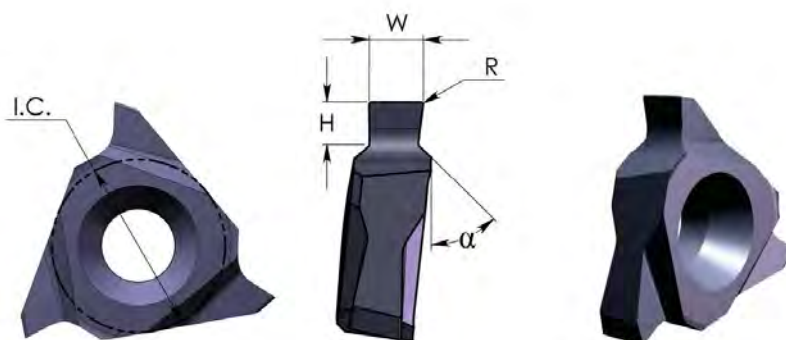
Правое фрезерование

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	R	Корпус
SI16	3/8"	<b>SG 16 L W43</b>	4.35	0.20	H24

Левое фрезерование

\* Максимальная глубина канавки (Т max) зависит от корпуса.

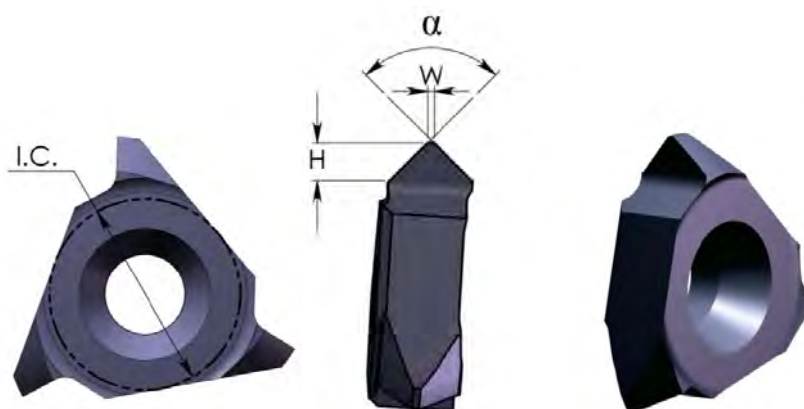
## Фрезерование канавок с фаской


**DIN 471 / 472**

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	H max	R	$\alpha$	Корпус
SI16	3/8"	<b>SG 16 R W12 H05</b>	1.20	0.50	0.10	45°	H22, H23
		<b>SG 16 R W14 H07</b>	1.40	0.70			
		<b>SG 16 R W14 H08</b>	1.40	0.85			
		<b>SG 16 R W17 H08</b>	1.70	0.85			
		<b>SG 16 R W17 H10</b>	1.70	1.00			
		<b>SG 16 R W19 H12</b>	1.95	1.25	0.15		
		<b>SG 16 R W22 H15</b>	2.25	1.50			
		<b>SG 16 R W27 H15</b>	2.75	1.50			
		<b>SG 16 R W27 H17</b>	2.75	1.75			
		<b>SG 16 R W32 H17</b>	3.25	1.75			
		<b>SG 16 R W42 H20</b>	4.25	2.00			
		<b>SG 16 R W42 H25</b>	4.25	2.50			

Правое фрезерование

## Снятие фасок



Тип пластины	I.C.	Обозначение	H max	W	$\alpha$	Корпус
SI16	3/8"	<b>SC 16 R H20</b>	2.00	0.2	90°	H22, H23
		<b>SC 16 R H19</b>	1.90	0.5		

Максимальная глубина канавки (Т max) зависит от корпуса.

## Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

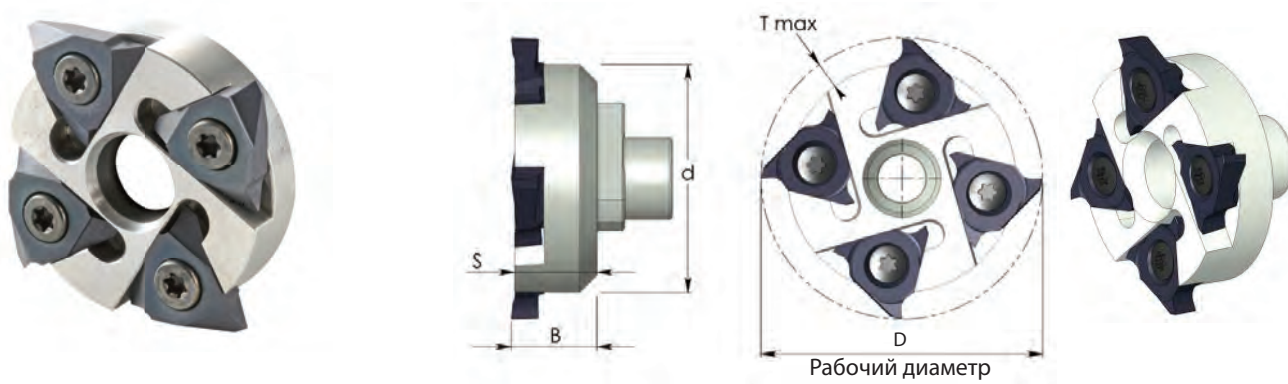


Тип пластины	I.C.	Обозначение	Шаг мм	Шаг TPI	Корпус
SI16	3/8"	<b>ST 16 R G60</b>	1.5-3.0	16-8	H22, H23
		<b>ST 16 R N60</b>	3.5-5.0	7-5	

Правое фрезерование

## Корпуса фрез

### Насадные фрезы

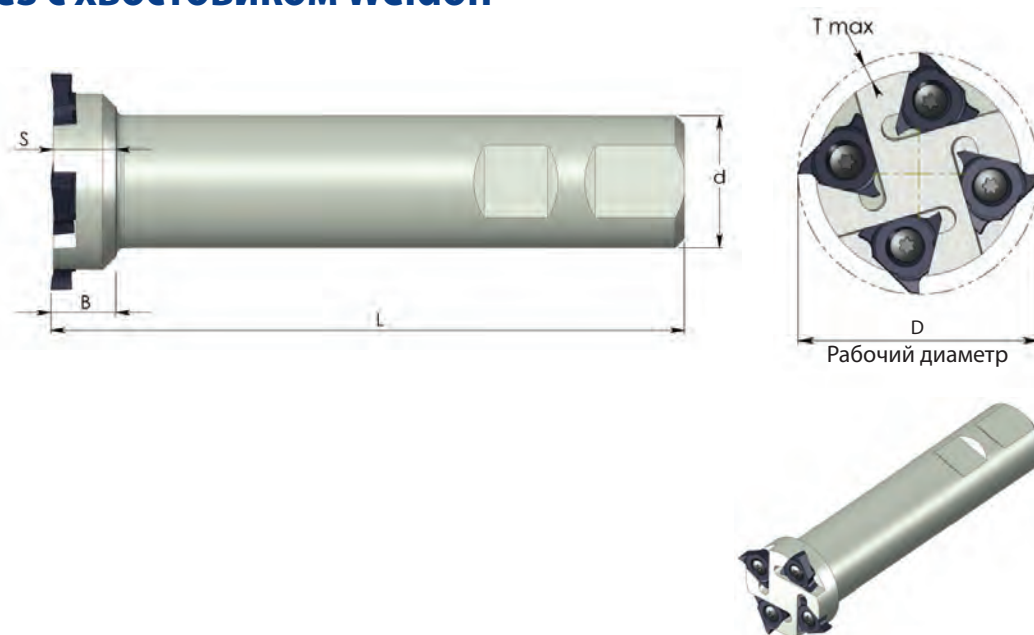


Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	d	T max	B	S	Винт пластины	Ключ Torx
H22	<b>SRI 41- I16</b>	SI16	41	33.2	3.6	12.5	12.0	S16S	K16

Правое фрезерование

Для установки на стандартных корпусах CMT S35: SRC 2535 H, SRC 2535 K, CRC 2035 S

## Корпуса фрез с хвостовиком Weldon

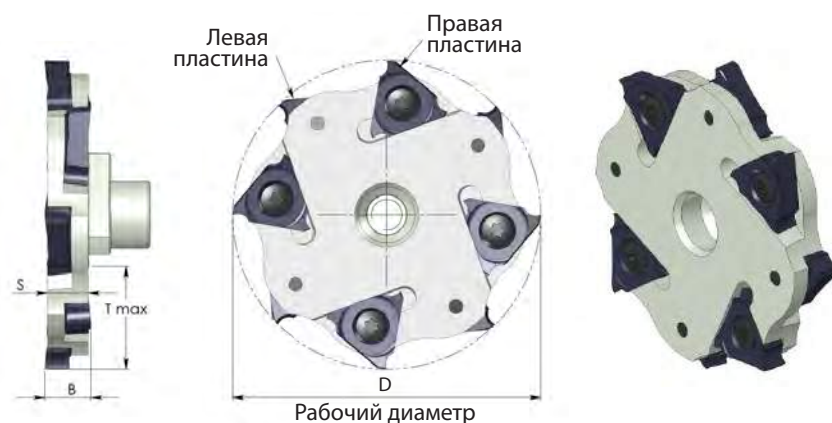


Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	d	T max	B	S	L	Винт пластины	Ключ Torx
H23	<b>SRI 2541-I16</b>	SI16	41	25	3.6	12.5	12.0	125	S16S	K16

Правое фрезерование



## Корпуса дисковых фрез



Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	T max	B	S	Винт пластины	Ключ Torx
H24	<b>SRI 55-I16</b>	SI16	55	15.5	8.2	7.2	S16M	K16

Правое фрезерование

Использовать только с пластинами SG 16 RW43 и SG 16 L W43

Для установки на стандартных корпусах СМТ S35: SRC 2535 H, SRC 2535 K, CRC 2035 S

