

Фрезы CMT с вертикальным креплением пластин



Вертикальные фрезерные сменные пластины и корпуса фрез для производства широкого диапазона резьб, канавок, фасок и проч.

Преимущества фрез CMT

- Шлифованный профиль пластин для высокой точности и отличной производительности.
- Фрезерование на высоких режимах с получением высококачественной поверхности.
- Стабильное и высокоточное крепление для обеспечения высокой степени повторяемости.
- Одна пластина для Правой илевой резьбы.
- Корпус фрезы с хвостовиком Weldon и каналами для СОЖ.
- В программе также есть пластины для снятия фасок.

Содержание:

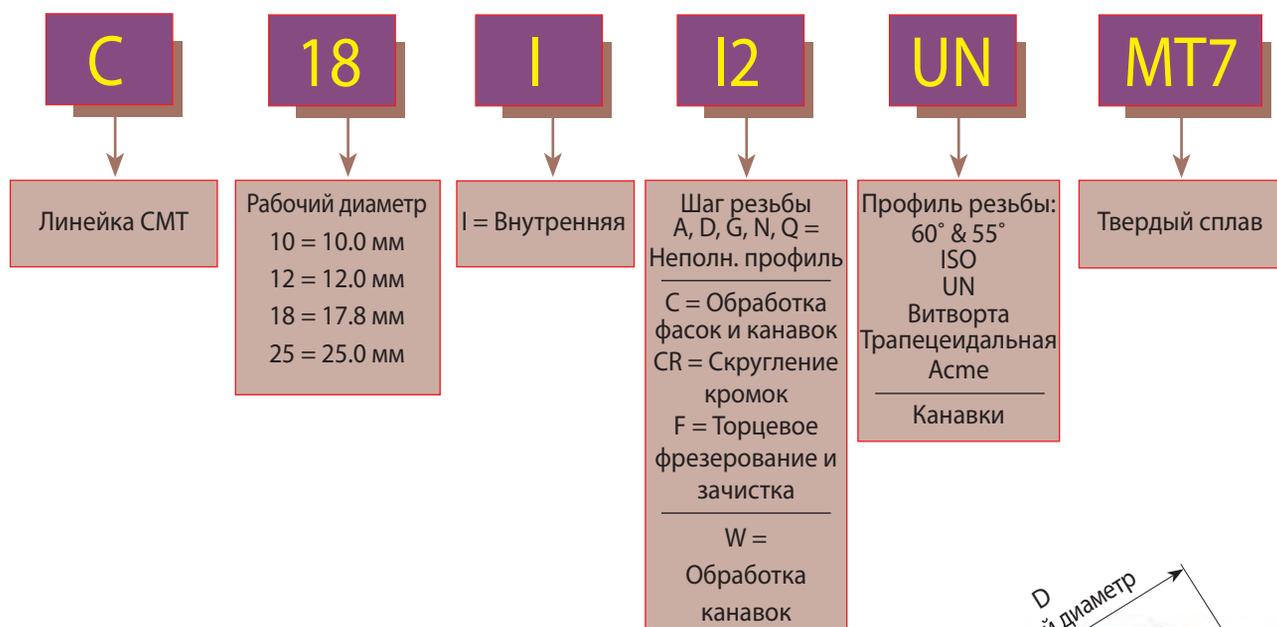
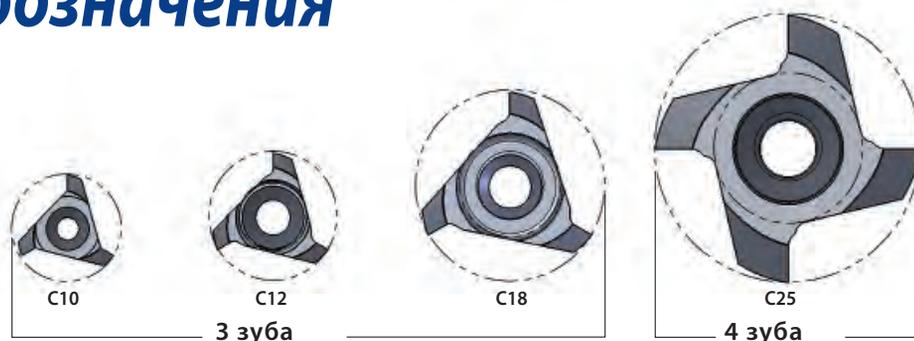
Стр.:

Содержание:

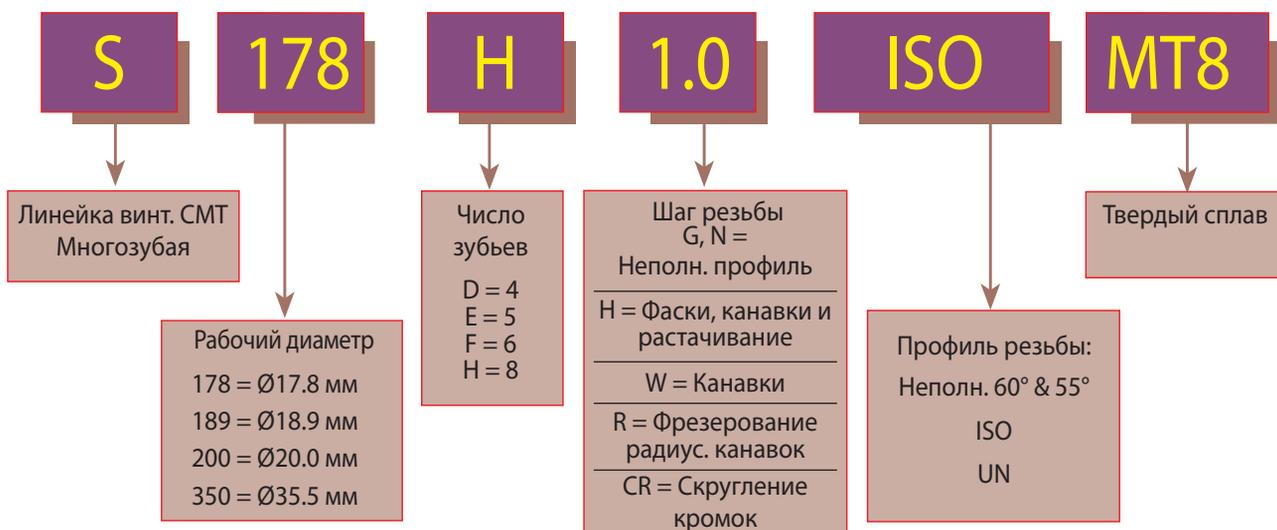
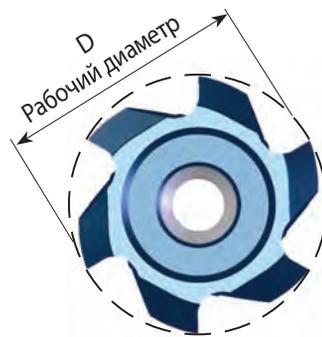
Стр.:

Система обозначения	178-179	Торцевое фрезерование и зачистка	191
Неполный профиль 60° - UN, ISO	180-181	Скругление кромок	192
Неполный профиль 60° - NPT	181	Стальные корпуса с отвер. для СОЖ	193
Неполный профиль 55° - BSW, BSF, BSP (G)	182	Корпуса с твердоспл. хвостовиком	194
Полный профиль - ISO	183-184	Многозубые фрезы CMT	195
Полный профиль - UN	185-186	Система обозначения пластин	196
G 55° - BSW, BSF, BSP (G)	187	Фрезерование канавок	197
Трапецидальная резьба - DIN 103	187	Фрезерование канавок и фасок	198
Асте	187	Неполный профиль 60° - ISO, UN	199
Обработка фасок и канавок	188	Корпуса	
Обработка фасок, канавок и растачивание	188	Насадные фрезы	200
Фрезерование канавок	189-190	Фрезы с хвостовиком Weldon	200
Фрезерование радиусных канавок	191	Дисковые фрезы	201

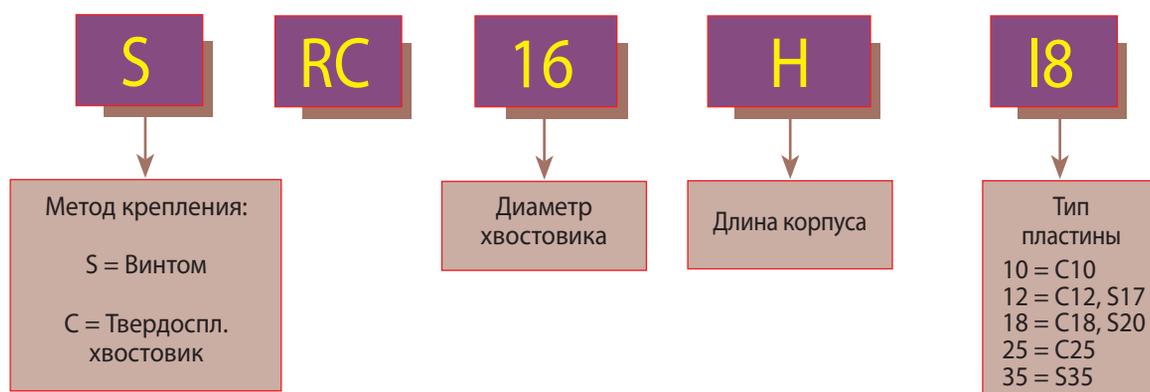
Система обозначения



Винтовые многозубые пластины СМТ

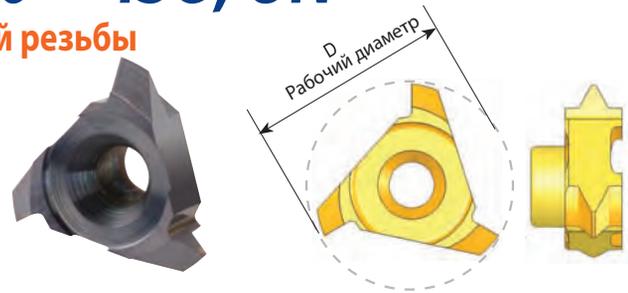


Система обозначения Корпуса фрез СМТ



Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы



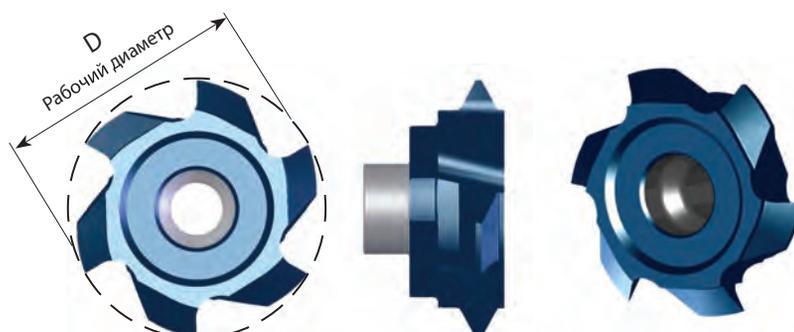
Тип пластины	Шаг мм	Шаг ТР1	Обозначение	D	Мин. диаметр резьбы		Корпус
					Шаг Наименьш.	Шаг Наибольш.	
C10	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	C10 A60	10.0	$\varnothing \geq 11$	$\varnothing \geq 12$	H1, 2, 12, 13
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 2.0	28 - 13	C10 G60		$\varnothing \geq 12$	$\varnothing \geq 14$	
	Внеш. 0.8 - 1.75	32 - 15					
C12	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	C12 A60	12.0	$\varnothing \geq 13$	$\varnothing \geq 14$	H3, 4, 5, 14, 15
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 2.0	28 - 13	C12 G60		$\varnothing \geq 14$	$\varnothing \geq 16$	
	Внеш. 0.8 - 1.75	32 - 15					
C18	Внутр. 0.5 - 0.8	56 - 28	C18 A60	17.8	$\varnothing \geq 19$		H6, 7, 8, 9, 16
	Внеш. 0.4 - 0.8	64 - 32					
	Внутр. 1.0 - 1.75	28 - 14	C18 G60		$\varnothing \geq 20$	$\varnothing \geq 21$	
	Внеш. 0.8 - 1.5	32 - 16					
	Внутр. 2.0 - 3.0	13 - 8	C18 D60		$\varnothing \geq 21$	$\varnothing \geq 23$	
	Внеш. 1.75 - 2.5	15 - 10					
C25	Внутр. 1.5 - 2.5	16 - 10	C25 G60	25.0	$\varnothing \geq 28$	$\varnothing \geq 30$	H10, 11, 17, 18
	Внеш. 1.0 - 2.0	28 - 13					
	Внутр. 3.0 - 5.0	8 - 5	C25 N60		$\varnothing \geq 30$	$\varnothing \geq 34$	
	Внеш. 2.5 - 4.5	10 - 6					
	Внутр. 5.0 - 6.0	5 - 4	C25 Q60		$\varnothing \geq 34$	$\varnothing \geq 35$	
	Внеш. 4.5 - 5.0	6 - 5					

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

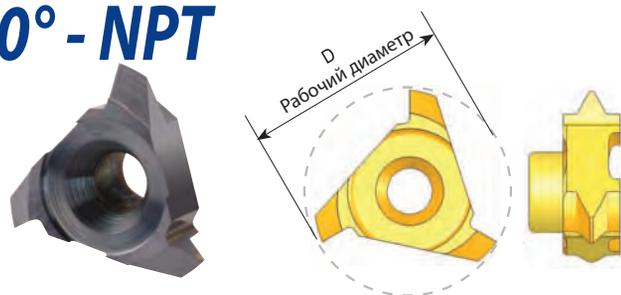
Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	Шаг мм	Шаг TPI	D	Кол-во зубьев	Мин. диаметр резьбы		Корпус
						Шаг Наимен.	Шаг Наиб.	
S20	S200 F G60	Int. 1.5-2.5	16-10	20.0	6	$\varnothing \geq 23$	$\varnothing \geq 25$	H6, 7, 8, 9, 16
		Ex. 1.0-2.0	28-13	20.0	6	$\varnothing \geq 23$	$\varnothing \geq 25$	
	S200 D N60	Int. 3.0-5.0	8- 5	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	$\varnothing \geq 29$	H16
		Ex. 2.5-4.5	10-6	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	$\varnothing \geq 29$	

Неполный профиль 60° - NPT

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

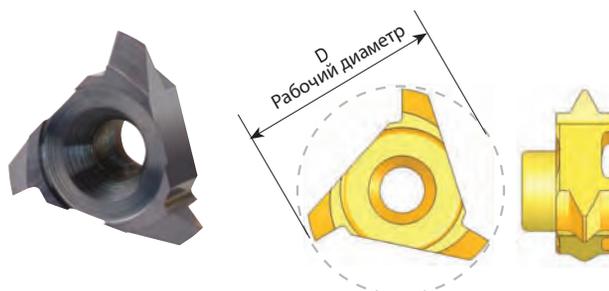


Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C10	18	1/4 - 3/8	C10 18 NPT	10.0	H1, 2, 12
C18	14	1/2 - 3/4	C18 14 NPT	15.8	H16
C25	11.5	1-2	C25 11.5NPT	25.0	H10, 11, 17, 18
	8	$\geq 2 \frac{1}{2}$	C25 8 NPT	25.0	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Неполный профиль 55° - BSP(G), BSF, BSW

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

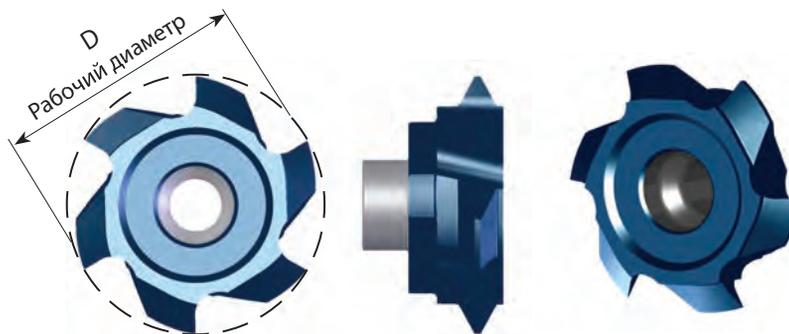


Тип пластины	Шаг ТР1	Обозначение	D	Мин. диаметр резьбы	Корпус
C10	19-14	C10 G55	10.0	$\varnothing \geq 13$	H1, 2, 12
C12	28-19	C12 G55	12.0	$\varnothing \geq 14$	H3, 4, 5, 14, 15
	14- 11	C12 N55	12.2	$\varnothing \geq 16$	H3, 4, 5, 14
C18	14- 8	C18 G55	18.0	$\varnothing \geq 23$	H6, 7, 8, 9, 16
C25	7- 5	C25 N55	25.0	$\varnothing \geq 31$	H10, 11, 17, 18

Неполный профиль 55° - BSP(G), BSF, BSW

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

Многозубые пластины

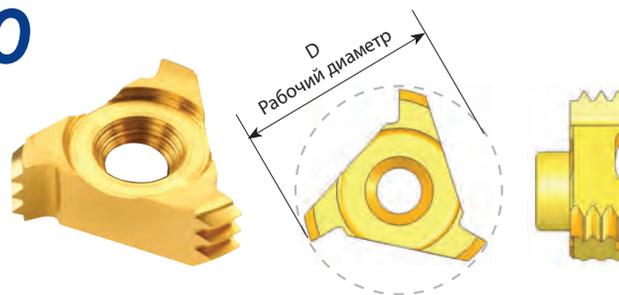


Тип пластины	Обозначение	Шаг ТР1	D	Кол-во зубьев	Мин. диаметр резьбы	Корпус
S20	S195 F G55	14	19.5	6	$\varnothing \geq 23$	H6, 7, 8, 9, 16
	S200 D N55	8-6	20.0	4	$\varnothing \geq 25$	H16

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Полный профиль - ISO

Пластины для Внутренней резьбы



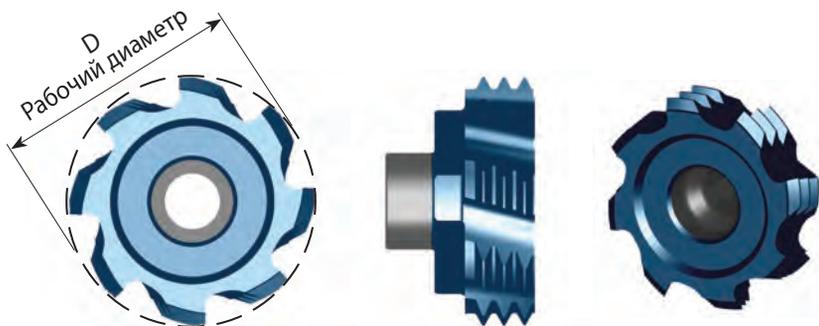
Тип пластины	Шаг мм	М крупн.	М мелк.	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	0.5		$\varnothing \geq 10$	C10 I 0.5 ISO	6	9.0	H1, 2, 12, 13
	1.0		$\varnothing \geq 12$	C10 I 1.0 ISO	3	10.0	
	1.5		$\varnothing \geq 13$	C10 I 1.5 ISO	2	10.0	
	1.75	M12	$\varnothing \geq 13$	C10 I 1.75 ISO	1	9.6	H1, 2, 12
	2.0	M14	$\varnothing \geq 14$	C10 I 2.0 ISO	1	10.0	
C12	0.5		$\varnothing \geq 13$	C12 I 0.5 ISO	6	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	0.75		$\varnothing \geq 13$	C12 I 0.75 ISO	4	12.0	
	1.0		$\varnothing \geq 14$	C12 I 1.0 ISO	3	12.0	
	1.5		$\varnothing \geq 15$	C12 I 1.5 ISO	2	12.0	
	2.0	M16	$\varnothing \geq 16$	C12 I 2.0 ISO	1	12.4	
	2.5	M18, M20	$\varnothing \geq 17$	C12 I 2.5 ISO	1	12.0	H3, 4, 5, 14
	3.0		$\varnothing \geq 17$	C12 I 3.0 ISO	1	12.4	
C18	0.5		$\varnothing \geq 19$	C18 I 0.5 ISO	9	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	0.75		$\varnothing \geq 19$	C18 I 0.75 ISO	6	17.8	
	1.0		$\varnothing \geq 20$	C18 I 1.0 ISO	5	17.8	
	1.5		$\varnothing \geq 20$	C18 I 1.5 ISO	3	17.8	
	2.0		$\varnothing \geq 21$	C18 I 2.0 ISO	2	17.8	
	2.5	M22	$\varnothing \geq 22$	C18 I 2.5 ISO	2	17.8	
	3.0	M24, M27	$\varnothing \geq 23$	C18 I 3.0 ISO	1	17.8	
	3.5	M30, M33	$\varnothing \geq 24$	C18 I 3.5 ISO	1	17.8	
C25	3.0	M32, M33	$\varnothing \geq 30$	C25 I 3.0 ISO	2	25.0	H10, 11, 17, 18
	4.0	M36, M39	$\varnothing \geq 32$	C25 I 4.0 ISO	1	25.0	
	4.5	M45	$\varnothing \geq 33$	C25 I 4.5 ISO	1	25.0	
	5.0	M48, M52	$\varnothing \geq 34$	C25 I 5.0 ISO	1	25.0	
	5.5	M60	$\varnothing \geq 35$	C25 I 5.5 ISO	1	25.0	
	6.0	M64, M68	$\varnothing \geq 36$	C25 I 6.0 ISO	1	25.0	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Полный профиль - ISO

Пластины для Внутренней резьбы

Многозубые пластины

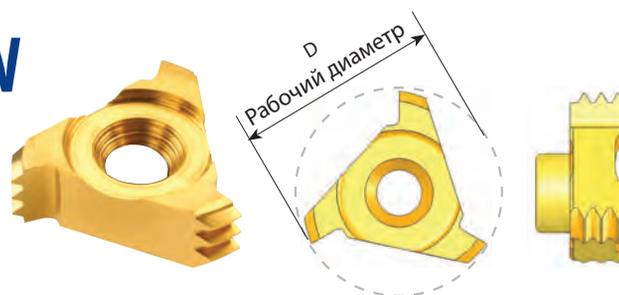


Тип пластины	Обозначение	Шаг мм	М крупн.	М мелк.	Кол-во зубьев в ряду	D	Кол-во рядов зубьев	Корпус
S20	S163 H 1.0 ISO	1.0		$\emptyset \geq 18$	5	16.3	8	H6, 7, 8, 9, 16
	S175 H 1.5 ISO	1.5		$\emptyset \geq 20$	3	17.5	8	
	S186 F 2.0 ISO	2.0		$\emptyset \geq 22$	2	18.6	6	
S17	S160 F 2.5 ISO	2.5	M20	$\emptyset \geq 20$	1	16.0	6	H3, 4, 5, 14, 15
S20	S178 F 2.5 ISO	2.5	M22	$\emptyset \geq 22$	2	17.8	6	H6, 7, 8, 9, 16
	S189 F 3.0 ISO	3.0	M24, M27	$\emptyset \geq 24$	1	18.9	6	
	S200 F 3.5 ISO	3.5	M30, M33	$\emptyset \geq 26$	1	20.0	6	
	S200 F 4.0 ISO	4.0	M36, M39	$\emptyset \geq 27$	1	20.0	6	
	S200 E 4.5 ISO	4.5	M42, M45	$\emptyset \geq 28$	1	20.0	5	
	S200 D 5.0 ISO	5.0	M48, M52	$\emptyset \geq 29$	1	20.0	4	H16
S35	S350 F 6.0 ISO	6.0	M64, M68	$\emptyset \geq 46$	1	35.0	6	H19, 20, 21
	S350 F 8.0 ISO	8.0		$\emptyset \geq 50$	1	35.0	6	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Полный профиль - UN

Пластины для Внутренней резьбы



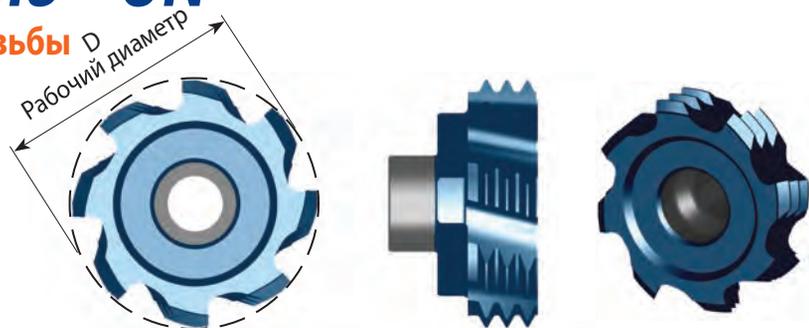
Тип пластины	Шаг ТР1	Номинальный размер	UNC	UNF	UNEF	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	20			1/2		C10 I 20 UN	2	10.0	H1, 2, 12, 13
	18			9/16		C10 I 18 UN	2	10.0	
	13		1/2			C10 I 13 UN	1	10.0	H1, 2, 12
	12	5/8, 11/16, 3/4	9/16			C10 I 12 UN	1	10.0	
C12	32	9/16, 5/8				C12 I 32 UN	3	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	28	9/16, 5/8, 11/16				C12 I 28 UN	3	12.0	
	24				9/16, 5/8, 11/16	C12 I 24 UN	2	12.0	
	20	9/16, 5/8, 11/16			3/4	C12 I 20 UN	2	12.0	
	18			5/8		C12 I 18 UN	2	12.0	
	16	5/8, 11/16		3/4		C12 I 16 UN	1	12.0	
	11		5/8			C12 I 11 UN	1	12.0	H3, 4, 5, 14
	10		3/4			C12 I 10 UN	1	12.0	
C18	32	3/4, 13/16, 7/8				C18 I 32 UN	6	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	28	3/4, 13/16, 7/8				C18 I 28 UN	5	17.8	
	24					C18 I 24 UN	4	17.8	
	20	1 1/16, 1 1/8			13/16, 7/8, 15/16	C18 I 20 UN	3	17.8	
	18					C18 I 18 UN	3	17.8	
	16	7/8, 1				C18 I 16 UN	3	17.8	
	14			7/8		C18 I 14 UN	2	17.8	
	12	7/8		1, 1 1/8		C18 I 12 UN	2	17.8	
	11					C18 I 11 UN	2	17.8	
	8		7/8			C18 I 9 UN	1	17.8	
C25	8	13/16, 1 1/4, 15/16				C25 I 8 UN	2	25.0	H10, 11, 17, 18
	7		1 1/4			C25 I 7 UN	1	25.0	
	6	1 7/16, 1 9/16	1 3/8, 1 1/2			C25 I 6 UN	1	25.0	
	5		1 3/4			C25 I 5 UN	1	25.0	
	4		2 1/2, 2 3/4			C25 I 4 UN	1	25.0	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Полный профиль - UN

Пластины для Внутренней резьбы

Многозубые пластины

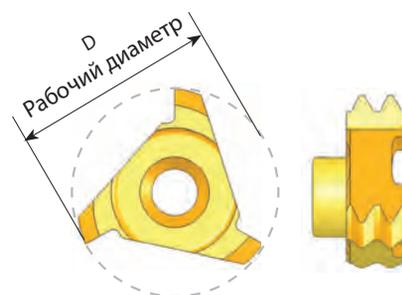


Тип пластины	Обозначение	Шаг ТР1	Номин. размер	UNC	UNF	UNEF	Кол-во зубьев в ряду	D	Кол-во рядов зубьев	Корпус
S20	S160 H 24 UN	24				11/16	4	16.0	8	H6, 7, 8, 9, 16
	S169 H 20 UN	20				3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1	4	16.9	8	
	S164 F 16 UN	16	7/8, 15/16, 1		3/4		3	16.4	6	
	S191 F 14 UN	14			7/8		2	19.1	6	
	S186 F 12 UN	12	7/8, 15/16		1		2	18.6	6	
	S178 F 9 UN	9		7/8			1	17.8	6	
	S200 F 8 UN	8	1 1/8	1			1	20.0	6	
	S200 F 7 UN	7		1 1/8, 1 1/4			1	20.0	6	
	S200 E 6 UN	6	1 7/16	1 3/8, 1 1/2			1	20.0	5	
	S200 D 5 UN	5		1 3/4			1	20.0	4	H16
S35	S350 F 4 UN	4		2 1/2, 2 3/4, 3			1	35.0	6	H19, 20, 21

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

G 55° BSW, BSF, BSP

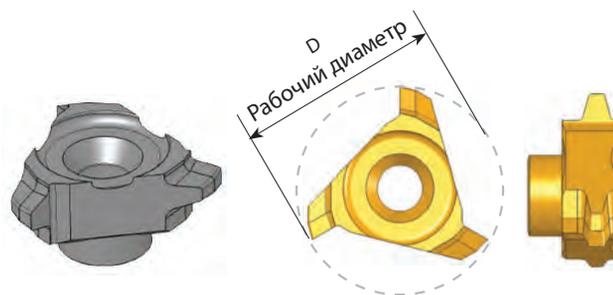
Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	19	G 1/4	C10 19 W	2	10.0	H1, 2, 12, 13
C12	19	G 3/8	C12 19 W	2	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
C18	14	G 7/8	C18 14 W	2	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	11	G ≥ 1	C18 11 W	2	17.8	

Трапецидальная резьба - DIN 103

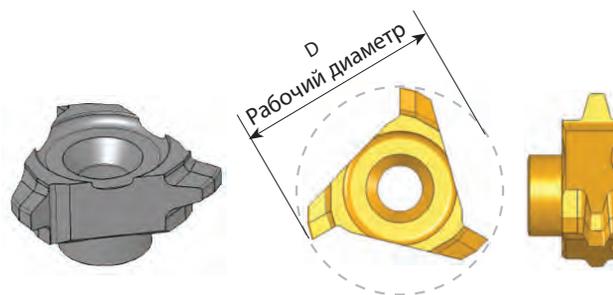
Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг мм	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C10	2.0	$\varnothing \geq 16$	C10 I 2 TR	10.0	H1, 2, 12,
C18	3.0	$\varnothing \geq 24$	C18 I 3 TR	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	4.0	$\varnothing \geq 26$	C18 I 4 TR	17.8	H16
	5.0	$\varnothing \geq 28$	C18 I 5 TR	17.8	
C25	6.0	$\varnothing \geq 36$	C25 I 6 TR	25.0	H10, 11, 17, 18

Асте

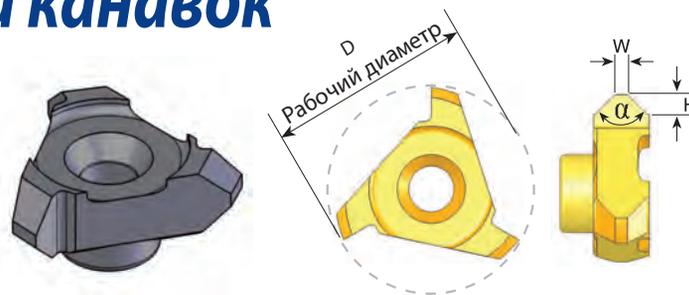
Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C18	5	1 1/8, 1 1/4	C18 I 5 ACME	18.0	H16
C25	4	1 1/2, 1 3/4, 2	C25 I 4 ACME	25.0	H10, 11, 17, 18

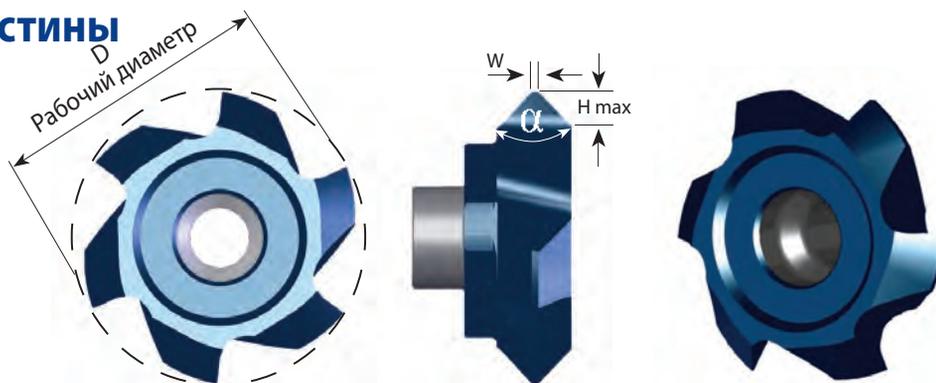
* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Обработка фасок и канавок



Тип пластины	Обозначение	D	H	W	α	Корпус*
C10	C10 C90	10.0	1.30	0.4	90°	H1, 2, 12
C12	C12 C90	12.0	1.35	0.3	90°	H3, 4, 5, 14
C18	C18 C90	17.8	1.95	1.1	90°	H6, 7, 8, 9, 16
C25	C25 C90	25.0	2.50	1.0	90°	H10, 11, 17, 18

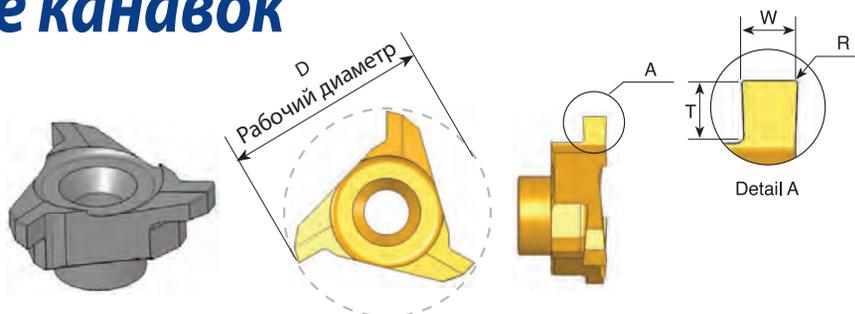
Обработка фасок, канавок и растачивание Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	D	H max	W	α	Кол-во зубьев	Корпус
S17	SC160 E H14	16.0	1.35	0.2	90°	5	H3, 4, 5, 14, 15
S20	SC170 E H14	17.0	1.35	0.2	90°	5	H6, 7, 8, 9, 16
	SC200 F H14	20.0	1.35	0.2	90°	6	H6, 7, 8, 9, 16
	SC200 F H24	20.0	2.35	0.2	90°	6	
S35	SC350 F H42	35.0	4.20	0.2	90°	6	H19, 20, 21
S20	SC200 F H20	20.0	1.95	1.0	90°	6	H6, 7, 8, 9, 16
	SC200 F H17	20.0	1.70	1.5	90°	6	
	SC200 F H15	20.0	1.50	2.0	90°	6	
	SC200 F H12	20.0	1.20	2.5	90°	6	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Фрезерование канавок

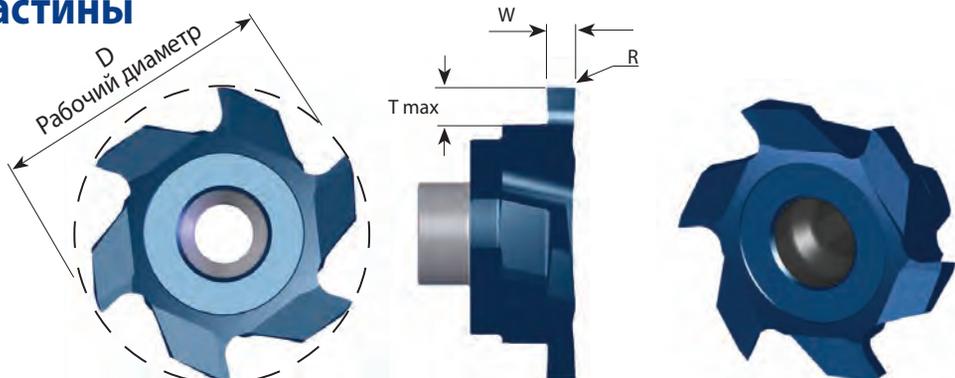


Тип пластины	Обозначение	D	W ±0.02	T max.	R	Мин. диаметр канавки	Корпус
C10	C10 W08	10.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 10.0	H1, 2, 12, 13
	C10 W09		0.90	0.90			
	C10 W10		1.00	0.90			
C12	C12 W08	12.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	C12 W10		1.00	0.90			
C18	C18 W10	17.8	1.00	1.50	0.1	Ø > 17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	C18 W12		1.20	1.50			
	C18 W15		1.50	1.95			
	C18 W20		2.00	2.80			H16
C25	C25 W20	25.0	2.00	3.00	0.2	Ø > 25	H10, 11, 17, 18
	C25 W25		2.50	3.00			
	C25 W30		3.00	3.00			
	C25 W35		3.50	3.50			
	C25 W40		4.00	3.50			
	C25 W50		5.00	3.50			

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Фрезерование канавок

Многозубые пластины

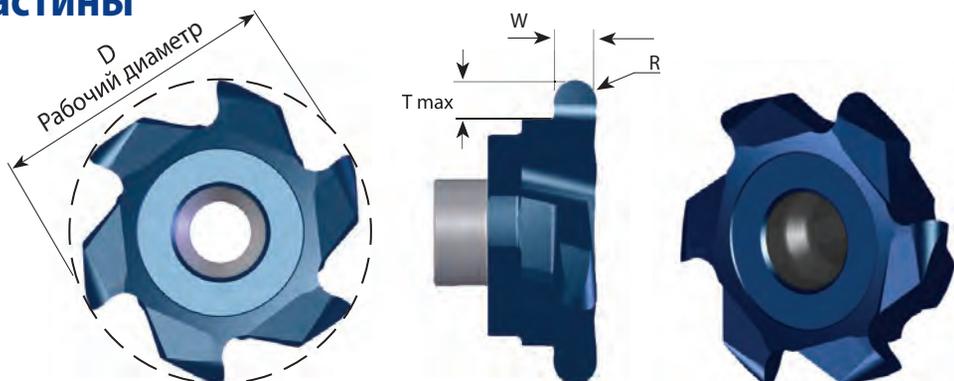


Тип пластины	Обозначение	D	W ±0.02	T Мах.	R	Мин. диаметр канавки	Кол-во зубьев	Корпус
S17	SG170 F W15	17.0	1.5	2.8	0.2	Ø > 17	6	H3, 4, 5, 14, 15
	SG170 F W20	17.0	2.0					
	SG170 F W25	17.0	2.5					
S20	SG200 F W15	20.0	1.5	2.9	0.2	Ø > 20	6	H6, 7, 8, 9, 16
	SG200 F W20	20.0	2.0					
	SG200 F W25	20.0	2.5					
	SG200 F W30	20.0	3.0					
	SG200 F W40	20.0	4.0					
	SG200 F W49	20.0	4.9					
S20	SG200 E W20T	20.0	2.0	3.7	0.2	Ø > 20	5	H16
	SG200 E W25T	20.0	2.5					
	SG200 E W30T	20.0	3.0					
S35	SG350 F W30T	35.0	3.0	6.3	0.2	Ø > 35	6	H19, 20, 21
	SG350 F W40T	35.0	4.0					
	SG350 F W50T	35.0	5.0					
	SG350 F W60T	35.0	6.0					
	SG350 F W80T	35.0	8.0					

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

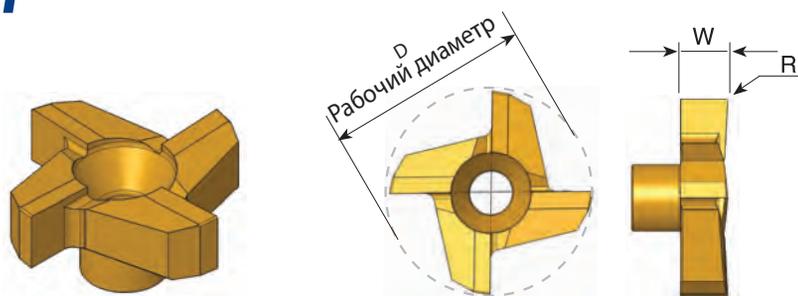
Фрезерование канавок

Многозубые пластины



Тип пластины	Обозначение	D	R	W ±0.02	T Max.	Мин. диаметр канавки	Кол-во зубьев	Корпус
S20	SG200 F R10	20.0	1.0	2.0	2.9	Ø > 20	6	H6, 7, 8, 9, 16
	SG200 F R12	20.0	1.2	2.4				
	SG200 F R15	20.0	1.5	3.0				
	SG200 F R20	20.0	2.0	4.0				

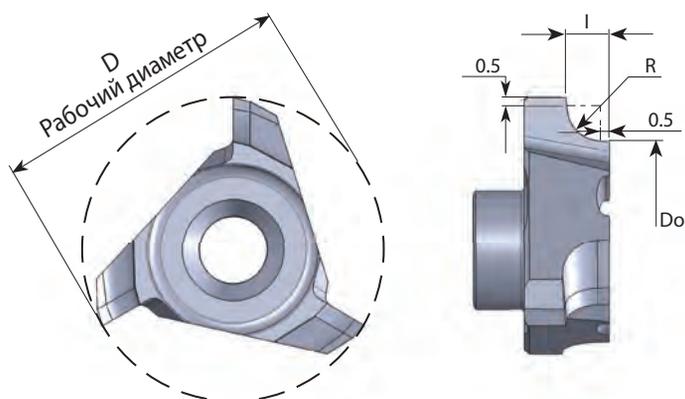
Торцевое фрезерование и зачистка



Тип пластины	Обозначение	D	W	R	Корпус
C18	C18 F R0.1	17.8	5.0	0.1	H6, 7, 8, 9, 16
C25	C25 F R0.2	25.0	6.0	0.2	H10, 11, 17, 18

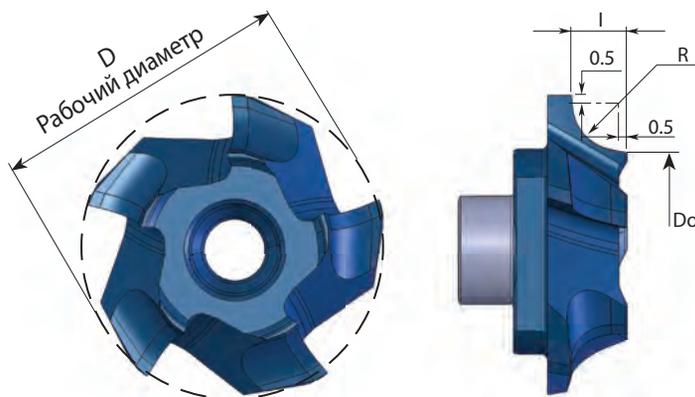
* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Скругление кромки



Тип пластины	Обозначение	D	Do	R	I	Корпус
C10	C10 CR05	10.0	7.9	0.5	1.05	H1, 2, 12, 13
	C10 CR10	10.0	6.9	1.0	1.55	
C18	C18 CR13	17.8	14.2	1.25	1.80	H6, 7, 8, 9, 16
	C18 CR15	17.8	13.7	1.5	2.05	
	C18 CR20	17.8	12.7	2.0	2.55	

Скругление кромки Многозубые пластины

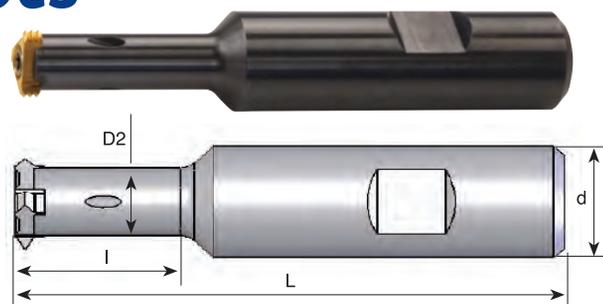


Тип пластины	Обозначение	D	Do	R	I	Кол-во зубьев	Корпус
S17	S170 E CR10	17.0	13.9	1.0	1.55	5	H3, 4, 5, 14, 15
	S170 E CR13	17.0	13.4	1.25	1.80	5	
	S170 E CR15	17.0	12.9	1.5	2.05	5	

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194

Стальные корпуса фрез

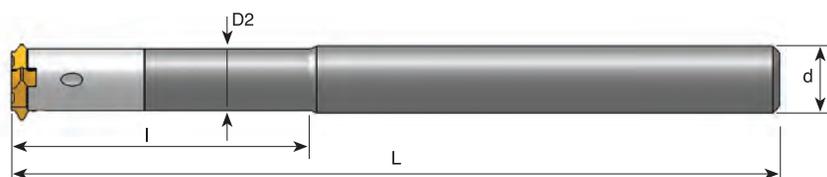
С внутренней подачей СОЖ



Корпус	Обозначение	Тип пластины	d	D2	l	L	Винт пластины	Ключ Torx
H1	SRC 1210 E	C10	12	7.3	19	70	S5	K5
H2	SRC 1610 G		16					
H3	SRC 1212 E	C12, S17	12	9.0	25	70	S10	K10
H4	SRC 1612 G		16		25			
H5	SRC 1612 H		16		35	100		
H6	SRC 1618 H	C18, S20	16	13.8	48	100	S16	K16
H7	SRC 2018 H		20		32			
H8	SRC 2018 J		20		48	110		
H9	SRC 2018 L		20		74	140		
H10	SRC 2525 J	C25	25	17.5	45	115	S27	K27
H11	SRC 2525 M		25		80			
H19	SRC 2535 H	S35	25	22	40	100	S33	K33
H20	SRC 2535 K		25		60			

Корпуса с твердосплавным хвостовиком

С внутренней подачей
СОЖ

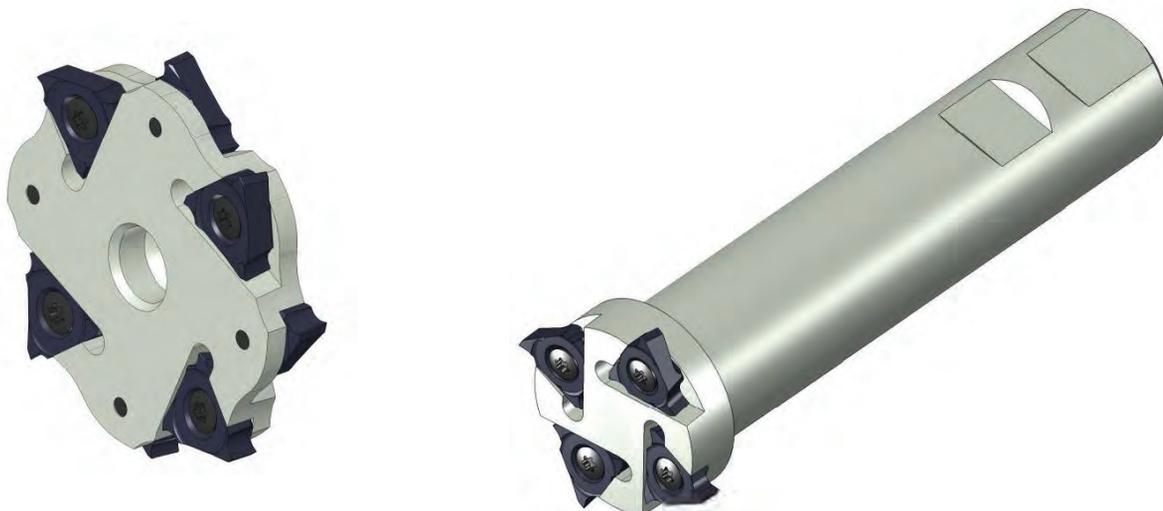


Корпус	Обозначение	Тип пластины	d	D2	l	L	Винт пластины	Ключ Torx
H12	CRC 0810 L35 K	C10	8	7.3	35	125	S5	K5
H13	CRC 0810 K		8	8.0	—	125	S5	K5
H14	CRC 1012 L40 M	C12, S17	10	9.0	40	150	S10	K10
H15	CRC 1012 M		10	10.0	—	150	S10	K10
H16	CRC 1218 P	C18, S20	12	12.0	—	170	S16	K16
H17	CRC 1625 R	C25	16	16.0	—	205	S27	K27
H18	CRC 2025 L85 S		20	17.5	85	250	S27	K27
H21	CRC 2035 S		S35	20	22.0	—	260	S33

Корпуса без крепления типа Weldon

Многозубые корпуса фрез СМТ

С.Р.Т. представляет новое поколение сменных фрезерных пластин и корпусов фрез СМТ для обработки канавок, фасок и резьбы



Пластины

- Профиль пластин полностью отшлифован
- Винтовые пластины для резания без вибраций
- Три режущие кромки на каждой пластине
- Для широкого диапазона материалов и операций

Твердый сплав: МТ7

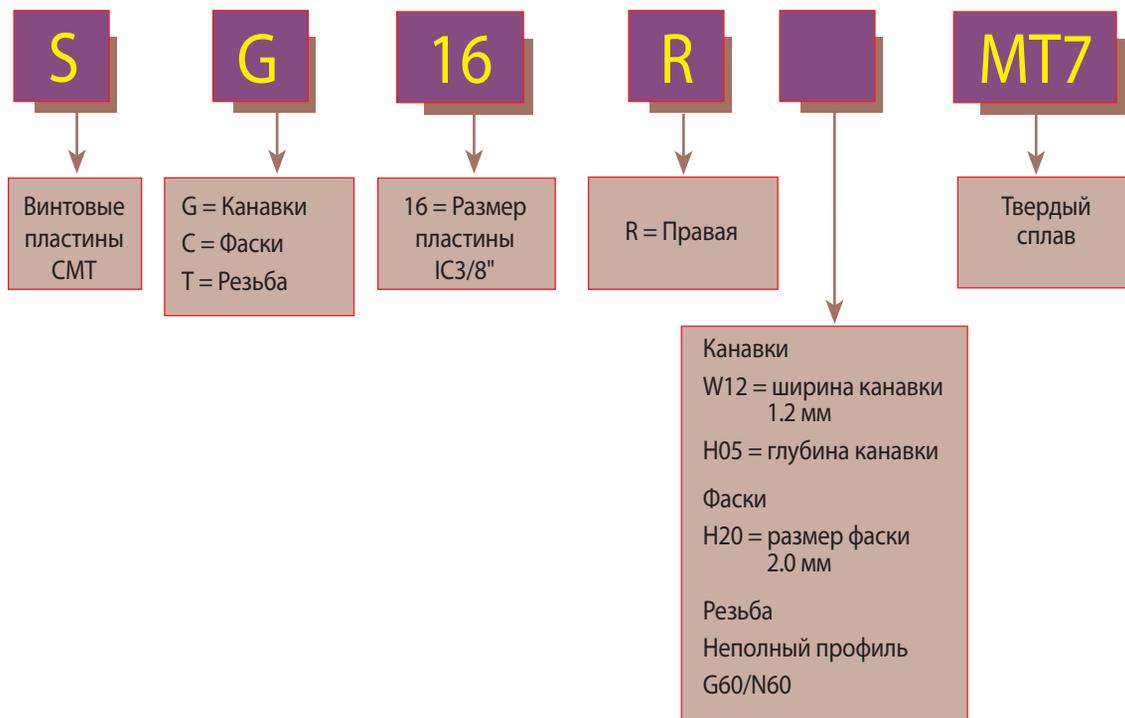


Корпуса фрез / Дисковые корпуса фрез

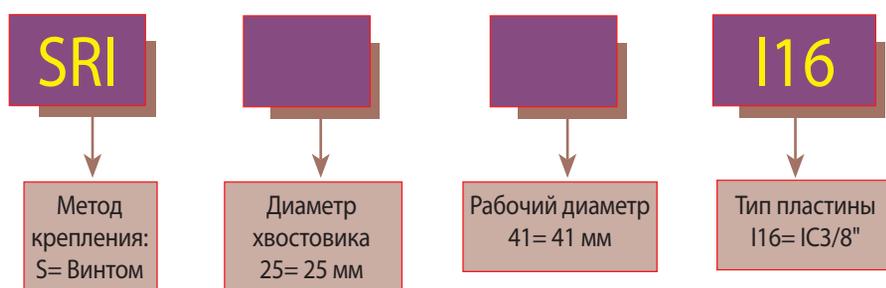
- 4 – 8 пластин на корпус для высокой производительности
- Для использования со стандартными корпусами С.Р.Т. СМТ - S35
- Корпуса фрез покрыты специальным слоем (серебристого цвета) для высокой стойкости к коррозии и дополнительной защиты от царапин

Система обозначения

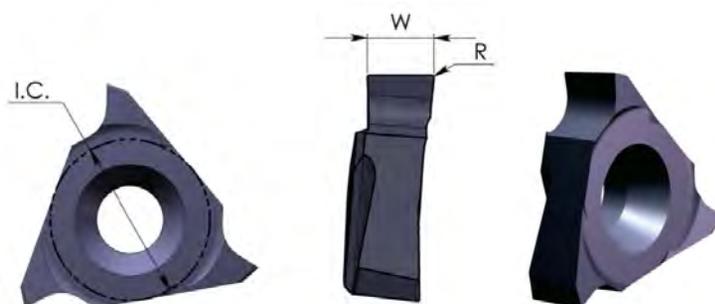
Пластины



Корпуса фрез



Фрезерование канавок



DIN 471 / 472

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	R	Корпус
SI16	3/8"	SG 16 R W14	1.40	0.10	H22, H23
		SG 16 R W17	1.70	0.10	
		SG 16 R W19	1.95	0.15	
		SG 16 R W22	2.25	0.15	
		SG 16 R W27	2.75	0.20	
		SG 16 R W32	3.25	0.20	
		SG 16 R W42	4.25	0.20	
		SG 16 R W43	4.35	0.20	H22, H23, H24

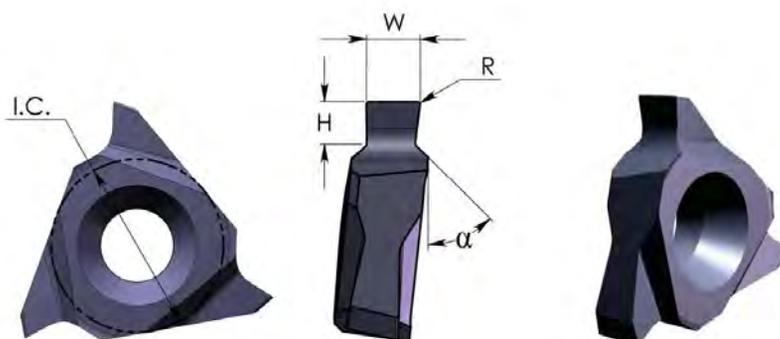
Правое фрезерование

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	R	Корпус
SI16	3/8"	SG 16 L W43	4.35	0.20	H24

Левое фрезерование

* Максимальная глубина канавки (Т max) зависит от корпуса.

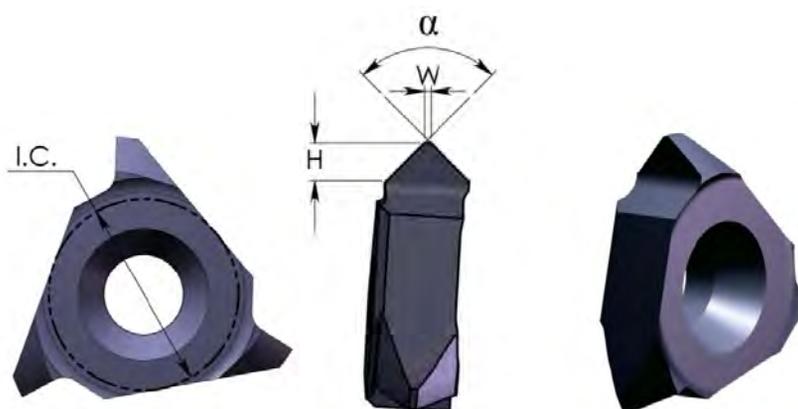
Фрезерование канавок с фаской


DIN 471 / 472

Тип пластины	I.C.	Обозначение	W	H max	R	α	Корпус
SI16	3/8"	SG 16 R W12 H05	1.20	0.50	0.10	45°	H22, H23
		SG 16 R W14 H07	1.40	0.70			
		SG 16 R W14 H08	1.40	0.85			
		SG 16 R W17 H08	1.70	0.85			
		SG 16 R W17 H10	1.70	1.00			
		SG 16 R W19 H12	1.95	1.25	0.15		
		SG 16 R W22 H15	2.25	1.50			
		SG 16 R W27 H15	2.75	1.50			
		SG 16 R W27 H17	2.75	1.75			
		SG 16 R W32 H17	3.25	1.75			
		SG 16 R W42 H20	4.25	2.00			
		SG 16 R W42 H25	4.25	2.50			

Правое фрезерование

Снятие фасок



Тип пластины	I.C.	Обозначение	H max	W	α	Корпус
SI16	3/8"	SC 16 R H20	2.00	0.2	90°	H22, H23
		SC 16 R H19	1.90	0.5		

Максимальная глубина канавки (Т max) зависит от корпуса.

Неполный профиль 60° - ISO, UN

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы

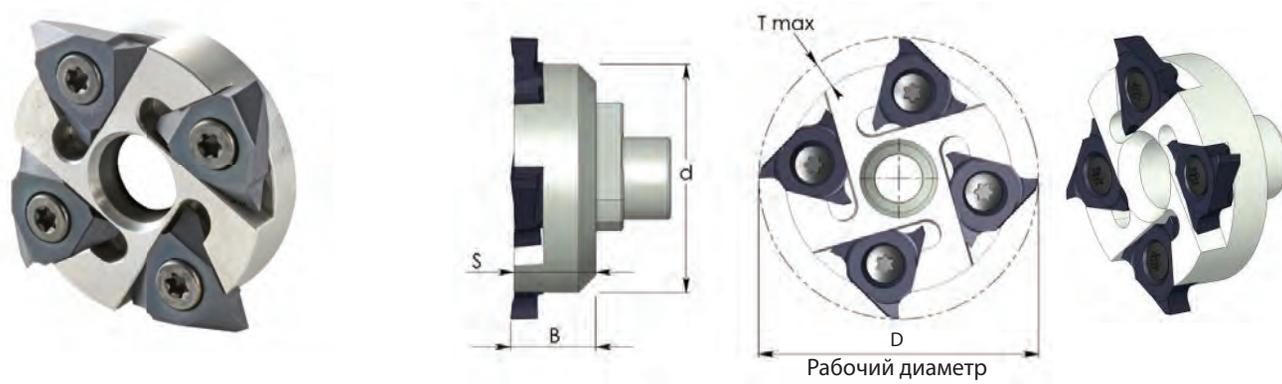


Тип пластины	I.C.	Обозначение	Шаг мм	Шаг TPI	Корпус
SI16	3/8"	ST 16 R G60	1.5-3.0	16-8	H22, H23
		ST 16 R N60	3.5-5.0	7-5	

Правое фрезерование

Корпуса фрез

Насадные фрезы

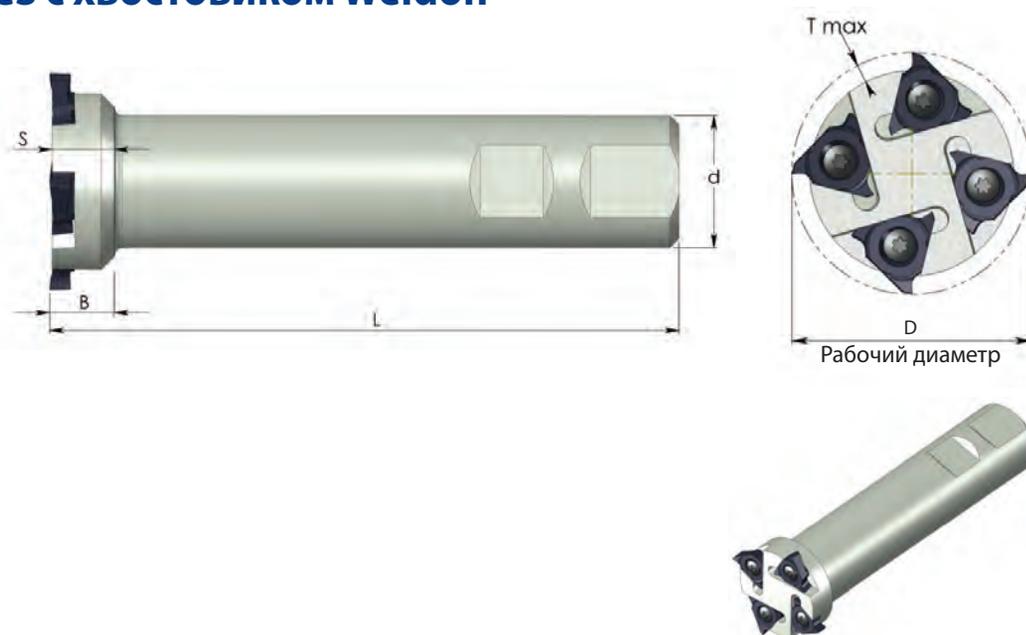


Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	d	T max	B	S	Винт пластины	Ключ Torx
H22	SRI 41- I16	SI16	41	33.2	3.6	12.5	12.0	S16S	K16

Правое фрезерование

Для установки на стандартных корпусах CMT S35: SRC 2535 H, SRC 2535 K, CRC 2035 S

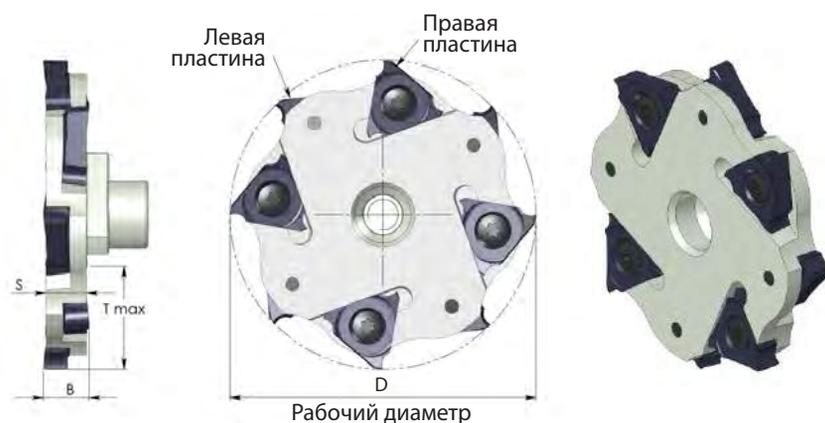
Корпуса фрез с хвостовиком Weldon



Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	d	T max	B	S	L	Винт пластины	Ключ Torx
H23	SRI 2541-I16	SI16	41	25	3.6	12.5	12.0	125	S16S	K16

Правое фрезерование

Корпуса дисковых фрез



Корпус	Обозначение	Тип пластины	D	T max	B	S	Винт пластины	Ключ Torx
H24	SRI 55-I16	SI16	55	15.5	8.2	7.2	S16M	K16

Правое фрезерование

Использовать только с пластинами SG 16 RW43 и SG 16 L W43

Для установки на стандартных корпусах СМТ S35: SRC 2535 H, SRC 2535 K, CRC 2035 S

